

溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	内 容	備 考	分類記号 ・番号	内 容	備 考
I	溶接プロセス (含機器)		7	新材料接合部の諸特性	
	1 溶融溶接 (1): アーク溶接, ガス溶接		8	セラミックス	
	2 溶融溶接 (2): 高エネルギービーム溶接		9	複合材料	
	溶接技術の新しい展開		10	機能材料	
	3 新溶接技術		11	高分子材料	
	4 新熱源開発, 同応用			その他: 新素材開発	
5 加工技術		IV	溶接・接合部の強度・破壊と設計		
6 その他			1 溶接・接合部の応力		
II	制御・システム工学, 溶接・接合技術の 各産業分野への展開			2 溶接・接合部の静的強度	
	1 センサー, モニタ, 計測技術			3 破壊靱性, き裂 (発生, 進展)	
	2 インプロセス制御技術, 品質制御技術			4 疲労強度, 疲労き裂	
	3 ロボット工学・技術			5 環境強度, クリーブ	
	4 自動化, システム化技術		6 溶接・接合設計 (強度計算など)		
	5 CAD, CAM, FA		7 信頼性, 安全性評価		
	6 製品開発		8 劣化診断, 寿命予測		
	7 生産, 製造, 施工, 組立など		9 その他		
	8 その他: 新技術, 新システムなど		V	圧接, ろう接プロセス	
	品質保証, 施工管理			1 圧接 (1): 抵抗溶接	
	9 品質保証, 工程設計など			2 圧接 (2): 摩擦, 超音波, 爆接	
	10 安全・衛生, 教育, 訓練			3 固相接合, 拡散接合	
11 非破壊検査, 同機器		4 接着, ウエルドボンド			
12 その他: 生産設備など		5 ろう接: ろう付, はんだ付			
III	金属材料の溶接・接合部, 表面改質部の特性 (含鋼材, 溶接材料など)		6 マイクロ接合		
	1 溶接・接合部, 表面改質部の物理化学		7 機械的接合: リベット, ボルト継手など		
	2 溶接・接合部, 表面改質部の組織及び機械的 性質		8 その他: 新接合技術		
	3 耐食性, 耐環境性		表面改質及び熱加工プロセス (含機器)		
	4 低温割れ, 高温割れ, 応力腐食割れなど		9 成膜 (1): 肉盛, 溶射, めっき		
	5 気孔, スラグ巻き込みなどの欠陥		10 成膜 (2): PVD, CVD, イオンミキシング		
6 その他		11 成形: 焼結, HIP, 鑄ぐるみなど			
		12 切断, ガウジング, 穴あけ加工など			
		13 その他: 焼き入れ, グレージング, 封孔処 理, 新加工技術など			