

平成 29 年 10 月 23 日
溶学研第 29-30 号

委員各位

一般社団法人 溶接学会
高エネルギービーム加工研究委員会
委員長 川人洋介
JIW 第4委員会
委員長 片山聖二
(公印省略)

開催通知

第 86 回高エネルギービーム加工研究委員会を下記の要領で開催しますので、各位お繰り合わせの上、ご出席下さいますようお願い申し上げます。今回は、三井造船(株)様のご厚意により、工場を見学させていただきます。艦艇建造現場、大型船用エンジン製造現場を見学する絶好の機会ですので奮ってご参加下さい。多数の皆様のご参加と活発な議論をよろしくお願い致します。

なお、出欠のご回答は 10月30日(月)までにお知らせください。
※見学先へ名簿提出をする関係から回答締切日厳守にご協力お願い致します

記

- 日時：平成29年11月6日(月) 13:00 ～ 16:00
- 場所：三井造船株式会社 玉野事業所 別館 A 会議室
岡山県玉野市玉 3 丁目 1 番 1 号 (添付の案内図をご参照下さい)

【交通のご案内】

送迎バスのご案内

幹事:幹事会参加 → 岡山(10:53)→茶屋町→宇野(11:45)

委員:委員会参加 → 岡山(11:45)→茶屋町→宇野(12:34)

上記到着に合わせ、JR 宇野線 宇野駅改札口に集合下さい。

送迎バスを配車致します。

※上記時間に間に合わない場合は、各自でお越しください。

岡山駅前バスターミナル・2 番ホーム

「玉野・渋川・マリンホテル方面」行きの特急バスに乗車

『三井造船前』で下車後徒歩 0 分。

【入館方法】

送迎バスにて来所いただきました場合には、そのままご案内いたします。

別路来所いただきました場合には、バス停横の別館 A 会議室へお越しください。

3. 幹事会のお知らせ

幹事会を開催致しますので、幹事または代理の方はご出席下さい。

昼食をご準備します。会場は、当日ご案内します。

4. その他

☆ 出席人数が一事業所2名を越えますときは、3人目から資料費として1名につき 2,000円納入願います。なお、その場合はあらかじめ出席ご回答時にお知らせ下さい。

- ☆ ① 同業他社の方におかれましては、見学会参加をご遠慮いただく場合がございます。ご遠慮いただく場合は、個別にご連絡いたします。
- ② 外国籍の方の見学に関しましてはご遠慮願います。
- ③ 工場見学時は、写真撮影および携帯電話の携行は出来ませんのでご了承下さい。

5. プログラム

都合により若干変更することもありますのであらかじめご了承下さい

時間	題目	講演者
12:00 ～ 13:00	幹事会	
13:00 ～ 13:10	委員会議事	
13:10 ～ 13:40	高輝度レーザー溶接現象(熱と物質の輸送)	大阪大学 ○川人洋介
	レーザー溶接では、高パワー密度の為瞬時に金属でさえも局所に溶融・蒸発し、気体、液体、固体が混相する状態が実現させる。これまでの研究でキーホールとその周辺現象に関して観察・分析が進められてきた。本発表ではレーザー溶接における熱と物質の輸送に関するX線観察結果と粒子法による数値計算結果から得られた知見に関して報告する。	
13:40 ～ 14:10	合金化溶融亜鉛めっきホットスタンプ鋼板の重ねレーザー溶接性	新日鐵住金(株)鉄鋼研究所 ○徳永仁寿
	通常のGAめっき鋼板を隙間なく重ね合わせてレーザー溶接すると、ピットやブローホールといった溶接欠陥が発生することが知られている。本報告では、ホットスタンプされたGAメッキ鋼板の重ねレーザー溶接性を調査した。その結果、溶接欠陥が抑制され、高い継手強度を確保できることが判明した。	
14:10 ～ 14:40	多電極アークを用いた厚鋼板のレーザー・アークハイブリッド溶接	三井造船(株)技術開発本部 技術開発センター ○小野昇造
	多電極アークとレーザーを組み合わせたレーザー・アークハイブリッド溶接法により、下向き突合せ溶接におけるビード形状不良や内部欠陥の発生防止に取り組んだ。その結果、開先形状、レーザー・アーク間距離等の条件を適正化することにより、裏当て材なしによる板厚27mm高張力鋼の下向き突合せ溶接条件を見出した。	
14:40 ～ 14:50	休憩	
14:50 ～ 16:00	見学会 艦艇工場、大型船用エンジン工場 ※写真撮影は出来ませんのでご了承下さい	

— 案内図 —

三井造船(株)玉野事業所：岡山県玉野市玉 3 丁目 1 番 1 号



- ・岡山駅よりJR宇野線または瀬戸大橋線に乗車、宇野駅（終点）にて下車。所要時間：約60分。
※瀬戸大橋線の場合は茶屋町にて宇野線に乗り換え。
- ・宇野駅よりタクシーにて約10分。
- ・岡山駅前バスターミナル・2番ホーム「玉野・渋川・マリンホテル方面」行きの特急バスに乗車『三井造船前』で下車後、徒歩0分。

バス停及び会場（別館）の周辺写真



写真1 「三井造船前」バス停付近の状況（前方が進行方向、赤→が会場の方向）



写真2 会場の外観（赤枠内、右端は岡山駅行きの「三井造船前」バス停）