

平成 26 年 9 月 17 日
溶学研第 26-32 号

委員各位

一般社団法人 溶接学会
高エネルギービーム加工研究委員会
委員長 片山 聖二
JIW 第4委員会
委員長 片山 聖二
(公印省略)

開催通知

第 77 回高エネルギービーム加工研究委員会を下記の要領で開催しますので、各位お繰り合わせの上 ご出席下さいますよう ご案内申し上げます。

今回は、株式会社ナ・デックス R&D センター様のご厚意により、工場を見学させていただきます。世界最大出力を誇る 100kW ファイバレーザを見学する絶好の機会ですので、奮ってご参加下さい。多数の皆様のご参加と活発な議論をよろしくお願い致します。

なお、出欠のご回答は **9月25日(木)まで**にお知らせください。
※見学先へ名簿提出をする関係から回答締切日厳守にご協力お願い致します。

記

- 日時：平成26年10月7日(火) 11:00 ~ 15:00
- 場所：株式会社ナ・デックスプロダクツ
ナ・デックスレーザ R&D センター2階大会議室 (添付の案内図をご参照下さい)
〒914-0141 福井県敦賀市筋生野 62 番 31 号2 TEL 0770-25-2266

【交通のご案内】

送迎バスのご案内

しらさぎ 3 号 (敦賀 10:25 着:東京 7:33 発ひかり 503 号より米原接続)
サンダーバード 9 号 (敦賀 10:34 着:大阪 9:12 発)
の到着に合わせ、JR 北陸本線 敦賀駅 西側ロータリー より、10:40 発の送迎バスを配車する予定です。

なお、バスの定員(先着 25 名まで)に達しました場合、ならびにこの他の時間帯に
来所されず場合には、タクシーをご利用ください。

お車でのお越しの場合 北陸道 敦賀 I.C.より車で約 10 分です。

【入館方法】

送迎バスにて来所いただきました場合には、そのままご案内いたします。

別路ご来所いただきました場合には、建物中央の玄関風除け室設置の電話
(受話器を取って話すのみ)で「溶接学会 高エネルギービーム研究委員会参加」と
来場を告げ、2階大会議室へお越しください。



3. 幹事会のお知らせ

幹事会を開催致しますので、幹事または代理の方はご出席下さい。昼食をご準備します。会場は、当日ご案内します。

4. その他

☆ 出席人数が一事業所2名を越えますときは、3人目から資料費として1名につき2,000円納入願います。なお、その場合はあらかじめ出席ご回答時にお知らせ下さい。

- ★ ① 同業他社の方におかれましては、見学会参加をご遠慮いただく場合がございます。何卒ご了承下さい。見学をご遠慮いただく場合は、個別にご連絡いたします。
- ② 工場見学時は、写真撮影および携帯電話の携行は出来ませんのでご了承下さい。

昼食のご案内

近隣に食事処がございませんので、ご希望の方にはお弁当を手配いたします。委員会出席回答の際、併せてお申し込みください。

なお、当日申込ならびにキャンセルは不可となりますのでご了承ください。

お弁当代：1,000円

代金は当日、お釣りのないよう現金にてお支払い願います。

5. プログラム

都合により若干変更することもありますのであらかじめご了承下さい。

時間	題 目	講 演 者
11:00 ～ 11:40	プリズムローテータを用いた 高速高品質レーザー穴あけ加工技術	三菱重工業(株) ○渡辺俊哉、呉屋真之 団野 実、木ノ内雅人 石出 孝
	従来のレーザー穴あけ加工方法は、加工用レーザーヘッド、もしくは加工ステージを機械的に回転させることにより加工を行うため、加工速度はそれらの移動速度が律速となり、速度向上には限界があった。また、移動速度の限界から、レーザーによる熱影響の抑制にも限界があった。それに対し我々は、レーザー光学系を回転させることにより、機械的な回転に対し大幅な加工速度の向上を実現した。また、レーザーによる熱影響を減少させることにより、切断面の品質向上を図ることができた。	
11:40 ～ 12:20	IPG Photonics Fiber Laser の最新動向	IPG フォトニクスジャパン(株) ○田中勝博
	1)IPG Photonics Fiber Laser の最新動向 2)IPG 溶接ヘッドについて 3)大出力ファイバーレーザーならびに Green レーザへの取組み	
12:20 ～ 13:00	昼食・休憩(幹事会)	
13:00 ～ 13:20	委員会議事	
13:20 ～ 14:00	100kW 出力レーザーの可能性	大阪大学 接合科学研究所 ○川人洋介、片山聖二 (株)ナ・デックスプロダクツ 鈴木啓市、伊藤晋吾 住盛大地
	1) 100kW 出力ファイバレーザーの出力管理と加工ヘッド特性 2) 100kW 出力ファイバレーザーを用いたメルトラン溶接結果 3) 100kW 出力ファイバレーザーを用いた低真空溶接の基礎検討	
14:00 ～ 15:00	デモルーム見学 ※見学時は、写真撮影および携帯電話の携行は出来ませんのでご了承下さい	

— 案内図 —

