

平成29年8月10日
溶学研第29-17号

委員各位

一般社団法人 溶接学会
軽構造接合加工研究委員会
委員長 芹澤 久
JIW第3委員会
委員長 芹澤 久
(公印省略)

開催通知

第118回軽構造接合加工研究委員会を下記の通り開催いたします。今回は日本溶接協会自動車部会との合同委員会となります。各位お繰合せの上、ご出席下さいますようご案内申し上げます。なお、ご出欠は回答欄にご記入の上、e-mailにて、事務局に

平成29年8月28日(月)までにお知らせ下さい。

注:参加者名簿提出のため、ご回答は締切日厳守でお願いいたします。

記

1. 日時

平成29年 9月 25日(月) 12:00~18:00

2. 場所

見学会: スズキ(株)湖西工場 (静岡県湖西市白須賀4520)

委員会: グランドホテル浜松 (静岡県浜松市中区東伊場1-3-1)

「浜松駅北口 12:00 バンビツアー乗り場集合」(案内図ご参照)

JR浜松駅新幹線改札口から少し離れておりますので案内図をご参照いただき時間に余裕を持ってお越し下さい。

※貸切バスにて移動いたしますので12:00までに集合をお願いいたします。

定刻になりましたら出発致します。バス発車時刻に遅れた方は湖西工場入場手続きの関係から**工場見学ができません**のでご注意ください。

大変恐縮ですがグランドホテル浜松での研究発表会からのご参加となります。

昼食は各自で済ませてご集合下さい。

3. 幹事会のお知らせ

幹事会を開催いたしますので、役員および幹事(または代理)の方はご参集下さいますようお願い申し上げます。開催時間、開催場所は別途ご連絡いたします。

・**同業他社の方も工場見学制限はありません。但し定員45名の為 委員優先となります。**

追加参加ご希望は人数に余裕がある際に承ります。出欠連絡の際あわせてお知らせ下さい。

出席人数が一事業所2名を越えますときは、3人目から、資料費として1名につき2,000円を納入願います。

4. 懇親会のご案内

委員会終了後、グランドホテル浜松にて懇親会を行います。是非ご参加下さい。準備の都合上、委員会出席回答の際にあわせてお申し込み下さい。**参加費:5,500円** 当日おつりのないよう現金にてお支払い下さい。領収書を発行します。**お申込み後のキャンセルは承りませんのでご注意ください。当日キャンセルの場合は参加費を頂戴致します。**

第 118 回 軽構造接合加工研究委員会プログラム

—「軽量化技術(新素材、新技術を含む)、高エネルギー密度溶接および高速溶接技術」—

1. 日時:平成29年9月25日(月) 12:00~18:00

2. 場所:見学会:スズキ(株)湖西工場 委員会:グランドホテル浜松

3. プログラム (都合により若干変更される場合がありますので、予めご了承をお願い申し上げます)

時間	題 目	講演者
12:00 ~ 12:30	 浜松駅集合 スズキ歴史館へバスにて移動	
12:30 ~ 13:45	スズキ歴史館見学	
13:45 ~ 14:15	 スズキ株式会社湖西工場へバスにて移動 (車中で工場・工程の概要紹介説明)	
14:15 ~ 15:00	スズキ株式会社 湖西工場見学 ※工場見学時は、写真撮影ならびに携帯電話の携行はできませんのでご了承下さい。 ☆工場見学に伴い長袖上着(参加各社の作業着でも構いません)及び保護メガネをご自身で ご用意のうえ当日ご持参下さい。	
15:00 ~ 16:00	 グランドホテル浜松にバスにて移動 (車中で工場見学時の質疑応答)	
16:00 ~ 16:30	自動車用高張力鋼板の レーザ溶接継手強度に及ぼす溶接線形状の影響 (MP-626-2017)	JFEスチール株式会社 ○原 亜怜, 木谷 靖 池田倫正
16:30	980~1180MPa級自動車用高張力鋼板をリモートレーザ溶接した際の重ね継手の各種強度(引張せん断強さ、十字引張強さ、L字引張強さ)を調査し、継手強度に与える溶接線形状の影響をFEAにより評価した。	
16:30 ~ 17:00	アルミニウム合金とポリプロピレンの円盤摩擦接合 (MP-627-2017)	富山大学 ○柴柳敏哉, 廣瀬周平 田尻典大, 石原 知
17:00	回転する円盤に被接合材を両側から押しつけて、接触部にて発生する摩擦熱を利用して板材の線接合を行なう接合装置を開発し、各種アルミニウム合金板とポリプロピレン板の異材接合に適用した。外観検査の結果接合に成功していることは確認済みである。当日は接合界面の状態評価ならびに継手の力学特性評価結果を報告する。	
17:00 ~ 17:30	アルミニウム合金板, ハイテンのメカニカルクリンチングとセルフピアスリベットニング (MP-628-2017)	豊橋技術科学大学 ○安部洋平
17:30	パンチとダイを用いて板材を接合するメカニカルクリンチングと下穴なしにリベットを押し込み板材を接合するセルフピアスリベットニングがある。これらによるアルミニウム合金板、ハイテンの接合性及び接合性の改善法について紹介する。	
17:30 ~ 18:00	委員会(軽構造接合加工研究委員会・JIW委員会)議事	
18:00 ~ 20:00	懇親会 グランドホテル浜松	
20:00 ~ 20:30	 浜松駅へバスにて移動 解散	