

平成 21 年 9 月 28 日
溶学研第 21 - 34 号

委 員 各 位

社団法人 溶接学会
溶接法研究委員会
委員長 中田 一博

JIW 第 12 委員会 JIW 第 212 委員会
委員長 大嶋 健司 委員長 菅 泰雄
(公印省略)

開催通知

第 208 回溶接法研究委員会, JIW 第 12 委員会および JIW 第 212 委員会を下記の要領にて開催致しますので, 各位お繰り合わせの上, 多数ご出席下さいますようお願い申し上げます.
委員会への出欠は 10 月 8 日(木) までにお知らせ下さい.

記

1. 日 時

平成 21 年 10 月 27 日(火) 13:30 ~ 17:00
平成 21 年 10 月 28 日(水) 9:30 ~ 16:30

2. 場 所 川崎重工業株式会社 兵庫工場

会 場: 本館 2 階 大講堂 (第 1、2 室)
〒652-0884 神戸市兵庫区和田山通 2 丁目 1 番 18 号 (添付の案内図をご参照下さい)
当日の緊急連絡先: 川崎重工業(株) 神戸工場 システム技術開発センター 製造技術部
瀬渡様 TEL: 078-682-5034 (当日のみ 携帯 090-8653-4417)
入門受付にて, 「溶接学会委員会出席」とお申し出のうえ, 各自会場までお越しください.

3. テーマ

「生産システム自動化, ロボット化, CIM」

4. お知らせ

(1) 出席人員が一事業所 2 名を越える場合には, 3 人目から資料費として 1 名につき 2,000 円の納入をお願い致します. なお, その場合には, あらかじめ事務局へお知らせ下さい.

(2) 10 月 27 日(火) 見学会について

同業他社の方におかれましては, 見学会参加をご遠慮いただく場合がございます.
何卒ご了承下さい.

見学をご遠慮いただく場合は, 10 / 23 (金) までには個別にご連絡いたします.

工場見学時は, (写真撮影ならびに) 携帯電話の携行は出来ませんのでご了承下さい.

(3) 懇親会のご案内

10 月 27 日(火) 委員会終了後, 本館 2 階大講堂(第 3 室)にて懇親会を行います.
是非ご参加下さい.

準備の都合上, 委員会出席回答の際にあわせてお申し込み下さい.

参加費: 3,000 円 当日おつりのないよう現金にてお支払い下さい. 領収書を発行します.

(4) 10月28日(水)昼食のご案内

近隣に食事処がございませんので、ご希望者にはお弁当を手配いたします。

委員会出席回答の際にあわせてお申し込み下さい。なお当日申込、キャンセルは不可です。

お弁当代:1,000円 当日おつりのないよう現金にてお支払い下さい。領収書を発行します。

5. 幹事会のお知らせ

10月28日(水)11:45～13:00に幹事会を開催いたします。役員、幹事および代理の方は本館2階大講堂(第3室)にご参集下さいますようお願い申し上げます。

6. プログラム

10月27日(火)

時間	講演題目	講演者
13:30 ～ 13:40	開会挨拶(中田委員長)	
13:40 ～ 14:00	川崎重工業(株)生産本部長様 ご挨拶 川崎重工業(株)兵庫工場様 紹介 VTR	
14:00 ～ 16:00	見学会 川崎重工業(株)兵庫工場様 工場見学時は、(写真撮影ならびに)携帯電話の携行は出来ませんのでご了承下さい 質疑応答	
16:00 ～ 16:15	休 憩	
16:15 ～ 17:00	「鉄鋼材料を対象とした 摩擦攪拌点接合適用技術の開発」	川崎重工業(株) ○大橋良司、藤本光生 東北大学 Sergey Mironov、佐藤裕 粉川博之
17:30 ～ 19:30	懇親会	

* プログラムは、都合により若干変更されることもありますので、予めご了承下さい。

10月28日(水)【修正】

時間	講演題目	講演者
9:30 ～ 10:15	「せん断超音波を用いた スポット溶接ナゲット径推定法について」	ホンダエンジニアリング(株) ○柴田薫,伊賀上光隆 青木裕志
10:15 ～ 11:00	「立向き姿勢サブマージアーク溶接法の開発」	(株)HI 飯島亨,小林和行,○坂元理絵 (株)HI検査計測 溝 豊,榊原祐治
11:00 ～ 11:45	「溶接雰囲気における ソリッドワイヤ熔融液滴の各種物性」	(株)神戸製鋼所 ○泉谷瞬,岡崎喜臣,細井宏一 大阪大学大学院工学研究科 平田好則,高原渉 大阪大学接合科学研究所 田中学 大阪大学大学院 沢登寛,宮廻滋(現 住友金属工業)
11:45 ～ 13:00	昼食休憩(溶接法委員会幹事会開催)	
13:00 ～ 14:00	溶接法研究委員会およびJIW第12委員会、JIW第212委員会議事 溶接アーク物理研究賞表彰式	
14:00 ～ 14:45	「溶接アークにおける金属蒸気挙動と 溶接ヒューム形成の数値解析に関する研究」	大阪大学 接合科学研究所 ○田中学,田代真一 銭谷佑,中田一博 (株)神戸製鋼所 溶接カンパニー 山崎圭,山本恵理,鈴木啓一
14:45 ～ 15:00	休 憩	
15:00 ～ 15:45	「溶接プロセスモデルと熱変形モデルの統合化 - ビード形成現象と熱変形現象の 逐次連成解析 - 」	大阪大学 ○越智申久,岡野成威 宮坂史和,望月正人
15:45 ～ 16:30	「パルス通電加熱ホットワイヤを用いた 高能率 TIG 溶接技術の開発」	広島大学 篠崎賢二,○山本元道 (株)HI検査計測 大脇桂 (株)HI 猪瀬幸太郎

* プログラムは,都合により若干変更されることもありますので,予めご了承下さい。

7.案内図

川崎重工業 兵庫工場までのご案内

< 新幹線で東京方面の場合:新大阪より約1時間>

JR 新大阪駅→(JR 神戸線新快速 30 分)→JR 神戸駅→(乗換 3 分)→地下鉄ハーバーランド駅→
(神戸市地下鉄海岸線 8 分)→地下鉄 苅藻駅→(徒歩 10 分)→川重 兵庫工場

< 新幹線で広島・九州方面からの場合:JR 新神戸より約 50 分>

JR 新神戸→(乗換 7 分)→地下鉄 新神戸→(神戸市営地下鉄 山手線 12 分)→地下鉄新長田→(乗り換え 3 分)
→地下鉄新長田→(神戸市地下鉄海岸線 3 分)→地下鉄 苅藻駅→(徒歩 10 分)→川重 兵庫工場

< 神戸空港より約1時間>

神戸空港駅→(ポートライナー20 分)→三宮駅→(乗換)→JR 三宮駅→(JR6 分)→JR 神戸駅→(乗換 5 分)→
地下鉄ハーバーランド駅→(神戸市地下鉄海岸線 8 分)→地下鉄 苅藻駅→(徒歩 10 分)→川重 兵庫工場

< 神戸市営地下鉄海岸線 苅藻駅より>

徒歩10分

< JR兵庫駅より>

徒歩20分

< 神戸高速 高速長田駅より>

徒歩15分



川重 兵庫工場 本館

