

CONTENTS

溶接学会誌

2002年
Vol.71 No.2

エンジニアリングデータシート

- 3 ステンレス鋼の溶け込み形状と合金元素の関係 平田 弘征

特集 環境対応材料の現状と課題 (II)

- 4 溶接と環境 細井 宏一
9 Pbフリー表面処理鋼板 宮坂 明博
12 Cr (VI)フリー表面処理鋼板 宮坂 明博
16 銅めっきなしマグ溶接ソリッドワイヤ
黒川 剛志
輿石 房樹
清水 弘之
伊藤 崇明
横田 泰之

連載講義

- 21 放電プラズマ焼結法とは？
(1) 材料創成への放電プラズマ焼結の適用 杉山 重彰
泰松 斉

実用講座 活性フラックス TIG 溶接法の原理と実際

- 25 TIG 溶接における活性フラックスによる
溶込み促進機構 田中 学
30 活性フラックス TIG 溶接の実際 岡崎 司
岡庭 匠史

解説

- 34 研究者・技術者に必須の「効果的技術英文の組み立て方」
- テクニカル・ライティング練習帳 - 片岡 英樹

- 37 学会関連行事カレンダー

- 38 会告 平成14年度秋季全国大会「研究発表」講演募集他

- 46 会報 第7回国際シンポジウム報告

複写をされる方に

本誌に掲載された著作物を複写したい方は、(社)日本複写権センターと包括複写許諾契約を締結されている企業の従業員以外は、著作権から複写権等の行使の委託を受けている次の団体から許諾を受けて下さい。著作物の転載・翻訳のような複写以外の許諾は、直接本会へご連絡下さい。

学術著作権協会

〒107-0052 東京都港区赤坂9-6-41

TEL:03-3475-5619

Email:kammor@shbgbbe.ne.jp

ただし、アメリカ合衆国におけ複写については、下記へ

Copyright

Center, Inc. 222 Rosewood

Drive Danvers, MA 01923 USA

Phone: (978) 750-8400

Fax: (978) 750-4744

www.copyright.com