

CONTENTS

溶接学会誌

2018年
Vol.87 No.7

-
- | | | |
|---|-----------------------------|---|
| 3 | 随筆
追悼 佐藤嘉洋先生 瀬渡 賢 氏との思い出 | 川上 洋司
粉川 博之
佐藤 裕
藤本 光生
田中 学 |
|---|-----------------------------|---|
-
- | | | |
|----|---|-------|
| 10 | 集まれエンジニア!
二相ステンレス鋼とその溶接金属における
シグマ相の析出挙動 | 中出 且之 |
|----|---|-------|
-
- 特集 マイクロ接合技術の課題と新たな技術
-
- | | | |
|----|--------|-----------------------|
| 14 | 特集によせて | 西川 宏
小山 真司
平野 聡 |
|----|--------|-----------------------|
-
- | | | |
|----|----------------------|---|
| 15 | SiC 高温・高周波動作モジュールの開発 | 谷澤 秀和
佐藤 伸二
加藤 史樹
孝井 健一
渡辺 衣世 |
|----|----------------------|---|
-
- | | | |
|----|------------------------|-------|
| 19 | はんだ接合部のエレクトロマイグレーション現象 | 門口 卓矢 |
|----|------------------------|-------|
-
- | | | |
|----|--------------------------------|-------|
| 24 | NMT 射出成形による樹脂と金属の
接合および派生技術 | 板橋 雅巳 |
|----|--------------------------------|-------|
-
- | | | |
|----|---|-------|
| 29 | 溶接接合教室 -専門編-
第23回
革新構造設計への道しるべ
-薄板抵抗スポット溶接継手の強度評価方法- | 北村 貴典 |
|----|---|-------|
-
- | | | |
|----|-------------------------------|-------|
| 36 | じょうほう通
インドネシアのモーターサイクル溶接事情 | 川原 英範 |
|----|-------------------------------|-------|
-
- | | | |
|----|--|------|
| 39 | Spot Light -若手の特集記事-
インタビュー -溶接タマゴ- | 山本 啓 |
|----|--|------|
-
- | | | |
|----|--|--|
| 42 | 若手会員の会 WELNET
平成 30 年度第 1 回若手グループ研究会・見学会の報告 | |
|----|--|--|
-
- | | | |
|----|--------------|--|
| 44 | 学会・協賛等関連行事案内 | |
|----|--------------|--|
-
- | | | |
|----|----|--|
| 46 | 会告 | |
|----|----|--|
-
- | | | |
|----|-------|--|
| 52 | 賛助員名簿 | |
|----|-------|--|
-

複写をされる方に

複写される方へ
本会は下記協会に複写に関する権利委託をしておりますので、本誌に掲載された著作物を複写したい方は、同協会より許諾を受けて複写して下さい。但し(社)日本複写権センター(同協会より権利を再委託)と包括複写許諾契約を締結されている企業の社員による社内利用目的の複写はその必要はありません。(社外頒布用の複写は許諾が必要です。)

権利委託先：(中法)学術著作権協会
〒107-0052
東京都港区赤坂9-6-41 乃木坂ビル
TEL: 03-3475-5618
FAX: 03-3475-5619
E-mail: info@jaacc.jp

なお、著作物の転載・翻訳のような、複写以外の許諾は、学術著作権協会では扱っていませんので、直接発行団体へご連絡ください。

また、アメリカ合衆国において本書を複写したい場合は、次の団体に連絡して下さい。

Copyright Clearance Center, Inc.
222 Rosewood Drive, Danvers,
MA 01923, USA
Phone: 1-978-750-8400
Fax: 1-978-646-8600