一般社団法人 溶接学会 2022年度 秋季全国大会開催御通知

2022年度秋季全国大会講演会を下記のとおり開催いたしますので、ご案内申し上げます。

一般社団法人 溶 接 学 会

記

슾 期:2022年9月8日(木), 9日(金), 10日(土)

場:くにびきメッセ (島根県立産業交流会館) 〒690-0826 島根県松江市学園南1丁目2番1号 TEL:080-2583-4397 (大会本部受付)

大会参加費:大会参加費にデジタル概要の閲覧・ダウンロード 権が含まれます。

正 貞 · 賛 助 員:10,000円(不課稅) 学 生 員:5,000円(不課稅) 非 会 員(学生):10,000円(稅 込) 非会員(学生以外): 20,000円(税 込)

ワークショップ・技術セッション参加費:

ワークショップ・技術セッションに参加するためには大会 参加費の他に各2,000円(税込)が必要です。大会申込画面か ら参加登録・参加費決済 (クレジットカード・コンビニ) し

また事前参加登録後に発行されるQRコードをスマホ等に 保存されるか、プリントアウトしてご持参の上、ワークショップ・技術セッション受付にご提示ください。

2022年度 秋季全国大会 日程表

目	時間	テーマ	時間	テーマ				
	第1	会場(1階 くにびきメッセ 小ホール)		第2会場(3階 国際会議場)				
	10:30	業界セッション 〈1-1〉	10:30	FSW (1) (2-1)				
	12:00 13:15	目動単(抵抗スポット浴接)」	12:00 13:00					
9月8日	13:15	業界セッション 「自動車 (ろう付)」 〈1-2〉	14:15	$FSW(2)$ $\langle 2-2 \rangle$				
8 H	14:15	業界セッション /1.2	14:30	FSW (3) / LFW (2-3)				
未	15:30	「自動車(レーザ溶接)」 〈1-3〉	16:00	FSW (3) / LFW (2-3)				
	16:30	特別講演「日本刀と相変態」 森戸 茂一 教授 島根大学 次世代たたら	## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##	ンター (くにびきメッセ 3階 国際会議場)				
	17:30	新P 戊一 教授 島板入字 次世代だだら) 励剧で /	/ダー (くにひさメッセ 3階 国際会議場)				
	20:00	懇 親 会 (くにびきメッセ 1階 大展示場)						
	第1	会場(1階 くにびきメッセ 小ホール)		第2会場(3階 国際会議場)				
	9:00	業界セッション 〈1-4〉	9:00	F W (2-4)				
	10:15	目動単(アーク浴接)」	10:00					
	10:30 (12:00	業界セッション 「自動車(異材接合)」 〈1-5〉	10:15 5 12:00	オーガナイズドセッション 「大型溶接構造物の製作, 維持管理技術」 ^{〈2-5〉}				
9月9日(金	13:15 (14:45	業界セッション 「自動車 (FSW)」 〈1-6〉						
9日	15:00	業界セッション 「自動車 (FSW/LFW) <1-7>	13:00	フォーラム 「極短時間接合・加工の最前線」				
金	16:15	日 期 申 (F S W / L F W)」	17:00	(マイクロ接合研究委員会 企画)				
		ショップ 12:30~16:00 <u>(参加費 2,000円(税込)</u> で使える溶接技術の基礎と最新動向」)	共催: (一社)日本溶接協会 (くにびきメッセ 1階 多目的ホール)				
	17:00 (19:00	若手の会 ポスターセッション(主催:若手会員	(の会)	(くにびきメッセ 1階 多目的ホール)				
	第1	会場(1階 くにびきメッセ 小ホール)		第2会場(3階 国際会議場)				
9 月	9:00 (10:30	業界セッション 「自動車 (各種接合法)」 〈1-8〉	9:00 5 9:45	業界セッション 「造船 (溶接・加工・観察)」 〈2-6〉				
10日(土)			10:00 (11:00	業界セッション 「造船(破壊じん性評価)」 〈2-7〉				
O		ッション 13:00〜16:30 <u>(参加費 2,000円(税込)</u> D製造業におけるデジタルものづくりの最新動向]						

事前参加登録:

2022年8月9日(火) 14:00~大会終了までの日程でホーム ページ(http://www.jweld.jp/)にて、事前参加登録受付を開 始いたします.

大会受付の混雑緩和のため、なるべく事前参加登録および 参加費決済をお済ませの上、ご来場ください。 事前参加登録時のお支払い方法は、クレジットカード、コ

ンビニ決済のみになります.

また、事前参加登録後に発行されるQRコードをスマホ等に保存されるかプリントアウトしてご持参の上、大会受付に ご提示ください.

講演概要のデジタル化: 印刷物での冊子販売はしていません.

事前に大会参加登録をし、会場にお越しになる前にデジタ ル講演概要をダウンロードし、携行するパソコン、タブレット 端末、スマホなどに保存されるか、プリントアウトしてご持参 されることをお奨めします.

参加受付開始時間:

9月8日(木) 9:30, 9日(金) 8:15, 10日(土) 8:15

時間	テ ー マ		時間	テーマ	
	第3会場(5階 501号室)			第4会場(6階 601号室)	
10:30 (12:00	溶接割れ(1)	⟨3-1⟩	10:30 (11:45	アーク物理(1)	⟨4-1⟩
13:15 (14:15	溶接割れ(2)	⟨3-2⟩	13:15 (14:15	アーク物理 (2)	⟨4-2⟩
14:30 (16:00	溶接冶金(1)	⟨3-3⟩	14:30 (15:45	アーク溶接法	⟨4-3⟩
	10:30 \(\) 12:00 13:15 \(\) 14:15 14:30	第3会場 (5階 501号室) 10:30	第3会場 (5階 501号室) 10:30	第3会場 (5階 501号室) 10:30	第3会場 (5階 501号室) 第4会場 (6階 601号室) 10:30 12:00 溶接割れ (1) (3-1) 10:30 11:45 11:45 アーク物理 (1) 13:15 14:15 14:30 14:30 16:30 1

	第3会場(5階 501号室)		第4会場(6階 601号室)
9:00 (10:00	溶接冶金(2) 〈3·	4 > 9:00 5 9:45	抵抗スポット溶接 〈4-4〉
10:15 (11:30	溶接冶金(3) 〈3·	5 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	レーザ溶接 (4-5)
13:15 (14:30	継手性能 (強度・破壊) 〈3・	6 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	モニタリング・機械学習 (4-6)
14:45 (16:15	溶接変形・残留応力 〈3・	7 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	各種接合法・積層造形 〈4-7〉
		15:15 (16:30	各種加工法 (4-8)

		第3会場(5階 501号室)			第4会場(6階 601号室)	
9月	9:00 (10:45	力学的指標・評価・試験	⟨3-8⟩	9:00 { 10:30	界面接合	⟨4-9⟩
10日(土)	11:00 (12:00	AI・デジタルツイン力学的応用	⟨3-9⟩	10:45 (12:00	ろう接・マイクロ接合	⟨4-10⟩

			第 1	日(9	月	8日-	-木一)				
	第1	会場(1階 くにびきメ	リッセ 小ホ・	- ル)			第2会場	3階 国	際会議場)		
		ママンコン		(1-1)		FS	W (1)			⟨2	-1>
	目:	動車(抵抗スポット溶接) 座 長 三 上 欣	」 希(大阪大	学)			座長	生 田 明	彦(近畿大	:学)	
101	10:30 (10:45	高張力鋼板の固相抵抗ス ポット接合	大阪大学 阪大接合研 ダイヘン 阪大接合研	○相原 巧善 和原 正 報井 正 東 直 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 五 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	201	10:30 (10:45	6061アルミニ	・ク材を用いた ・ウム合金摩擦 ・の開先充填状	日本大学	○濵名 前田	晃平 将克
102	10:45 (11:00	差厚抵抗スポット溶接継手 の引張せん断強度に及ぼす 板の変形の影響	九州工業大	○岩谷 航矛北村 貴典清藤 克	202	10:45 (11:00		.ツールによる (ね継手の高速	三菱電機 阪大接合研	○ 甘村原栃椋森藤 稲田山田貞井	哲圭尚繁宗好英也典彦信明昭俊
103	11:00 (11:15	抵抗スポット溶接L字継手 の引張強度に及ぼす打点 ビッチの影響の解明	九州工業大	○河野 大輔北村 貴典箕輪遼太良	203	11:00		#接合T字継 での影響因子	長岡技術科学大 日本軽金属	○宮下 福井 前田 瀬尾	幸雄 彩華 十 申 城
104	11:15 (11:30	アルミニウム抵抗スポット 溶接における電極先端形状 が接合品質およびロバスト 性へ与える影響(第2報)	日産自動車	○北川 大喜 松蔭 武士 中嶋 聖也 樽井 大志	204	11:15 \(\) 11:30		ウム合金摩擦 のシャルピー 繊	日本大学	〇松平 前田	寛文 将克
105	11:30 (11:45	高速度ビデオを用いたウエ ルドボンドのナゲット成長 過程の直接観察	JFEテクノリサーチ	○三宅 彩香 安田 功一 池田 倫正 早川 時 片岡 時彦	205	11:30 \(\) 11:45	融成形AC4C	を用いた半溶 H板の摩擦攪 機械的性質に の影響	日本大学 浅沼技研 日本大学	○岡崎 高橋 前田	諒 正詞 将克
106	11:45 (12:00	抵抗スポット溶接における ナゲット形成に関する数値 シミュレーション	埼玉大学 JFEテクノリサーチ	○藤田慎之介 山根 編 七 三宅 彩香 池田 倫正 安田 功一	206	11:45 (12:00		r時のツールの と関する数値解	大阪公立大 大阪大学 大阪公立大	〇九鬼 山内 生島坂 柴原	正悠一 史正
	12:00 (13:15	休 憩				12:00 (13:00	休 憩	Į			
						FS	W (2)			⟨2	-2>
							座長	森 正	和(龍谷大	:学)	
		Rセッション 動車 (ろう付)」 座 長 瀬 知 啓	久(東京ブ	〈1-2〉 レイズ)	207	13:00 (13:15		擦攪拌接合法 解明と鉄鋼材	大阪大学	○野口 小倉 椋田 森 藤井	敦卓宗好英 司哉明昭俊
107	13:15 (13:30	難ろう付ステンレス鋼に対 するろうぬれ性改善検討	本田技研工業	○安田 魁	208	13:15 \(\) 13:30	鋼製水冷ツー 反転摩擦攪拌	·ルによる鋼の ·接合	大阪大学	〇三浦 森貞 潮田 藤井	拓也 好昭 浩俊

	第 1 日(9月8日-木一)													
	溶接	第3会 接割れ(1)	場(5階	501号室)	⟨3	-1>		アー	第4会 -ク物理(1	·場(6階 I)	考 6	01号室)	〈 4	-1>
		座長	森	俗 章(大阪	大学)				座長	辻 村	吉	寛(東芝エネ	ルギーシステ	-ムズ)
301	10:30 (10:45	炭素鋼凝固割 ほすTi添加タ 証			○佐原 山下』 才田 小野 蘭		401	10:30 (10:45	溶滴移行現! ク形状に基・ 価			大阪大学	○佐藤 ^ネ 荻野 佐野	右理子 陽輔 智一
302	10:45 \(\) 11:00	718合金のSI る凝固割れ履 子		大阪大学(班 シ	○門井 マノ)松本 千葉 井上	浩太 幸弥 浩衍 裕	402	10:45 (11:00	簡易数値シ モデルによっ の支配因子(る溶滴移行	現象	大阪大学	○大串 荻野 佐野	隼士 陽輔 智一
303	11:00 (11:15	高Mnオース 再熱溶接金属 割れ感受性診 解明	属における液	化	○山下国 中野田 水 渡岡田 ル で	E太敬一一能 郎久幸史知聡	403	11:00 (11:15	粒子法シミ 用いたマグ 形成・輸送	溶接中のス	ラグ	阪大接合研 東北大学 阪大接合研 マツダ	○ 深 方 茂 田 山 斉 深 掘 山 斉 深 掘	孝久正 哲直 公弥哉学生子貢
304	11:15 (11:30	Ni基625合金 象とその支盾		大阪大学 現 日本製鉄	○中森 門井 浄徳 小薄	雄大 浩太 佳奈 裕	404	11:15 (11:30	パルスGMA 熱源特性と 現象に及ぼ 数値シミュ	その溶込み す影響に関	形成引する	大阪大学	〇荻野 浅井 佐野	陽輔 知 智一
305	11:30 \(\) 11:45	耐熱合金溶接 割れ感受性に 化の影響			○野村 山平才 山平 山平 山平 山 川 山 川 山 川 山 川 川 川 川 川 川 川 川	謙太弘一孝佳	405	11:30 (11:45	金属コアア・る金属移動シールドガ	学動に及		大阪大学 阪大接合研 神戸製鋼所 ハノイ工科: 阪大接合研	○ゴックク 田菅 柿山イ 田で 田 で 田 で 田 で 田 で 田 で 田 で 田 で 田 で 田 で	アンチン 真哲智 哲智 ジヴァ学
306	11:45 (12:00	Nb含有極低の UNS S34751 れ感受性		11 1 3000	○小薄 コッハᡈ 鈴木 栗原作	孝裕 悠平 申之佑								
	2:00 (13:15	休意	<u>A</u>					11:45 (13:15	休	憩				
	溶技	接割れ(2)	門井;	告 太(大阪	, -	-2>		アー	- ク物理(2 座 長	2) 荻 野	陽	輔(大阪)	·	-2>
307	13:15 (13:30	可変拘束緩和 験システムの		太島大学	○楊 有馬 篠 崔 山本	少健賢正元	406	13:15 (13:30	プラズマ温 度の三次元 たプラズマ るアークカ ニズムの解	分光計測を ミグ溶接に ップリンク	通じ おけ	モリタ 阪大接合研 大阪大学 阪大接合研	石田 〇田代 野村 Wu Doo 田中	和也 真一 和史 ngsheng 学

		复	第 1 E	9 (9	月 8	3日ーオ	k —)						
第	1会場(1階 くにびきょ	リッセ 小ホ	- ル)				第2会場(3階 国	際会議場)					第3会場(5階
13:30 108 5 13:45	Ni系ろう材の形態の違いに よるステンレス鋼ろう付部 耐食性の差異	東海大学日立金属	○山加小古宮備 「山加小古宮備	交彪晃美靖嘉輝吾己宙幸雄	209	13:30 (13:45	鉄鋼用摩擦攪拌接合ツール 使用時の攪拌領域温度	近畿大学 阪大接合研	○生田 青木 森貞 藤井	祥宏 好昭	308	13:30 (13:45	バレンストレイン試験 する数値解析的検討
13:45 109 5 14:00	鋼/アルミニウム合金異材ホットワイヤ・レーザブレージング 時のIMC生成に関する検討 ホットワイヤ・レーザブレージン グ法を用いた鋼/アルミニウム 合金異材接合技術の開発 (第8報)	広島大学 JFEスチール	○ 伊崔山富谷伊宗 本田口木村	正元 公 尚 環原道海一聡晃	210	13:45 (14:00	摩擦攪拌接合された中Mn 鋼攪拌部の微細組織の不均 一性	大阪大学	○山下 潮田 藤井	浩作	309	13:45 (14:00	凝固割れ発生クライラ の明確化に基づいた液 属の耐凝固割れ性
14:00 \(\) 14:15	休憩				211	14:00 \(\) 14:15	0.6C高強度TRIP鋼の摩擦 攪拌接合	大阪大学 阪大接合研	○陳 山下 潮田 藤井	軾銘 享介 浩作 英俊	310	14:00 (14:15	開先開口挙動に注目し 温割れ防止法に関する
	界セッション 動車 (レーザ溶接)」 座 長 北 村 貴	典(九州コ		-3>		4:15 (4:30	休憩					4:15 (4:30	休憩
14:15 110 5 14:30	レーザ・アークハイブリッド異材接合方法の開発 第3報 板間隙とワイヤ狙い位置が継手特性に及ぼす 影響	ダイヘン	○浅 () () () () () () () () ()	智雅 怜忠哲		FS	W (3)/LFW 座 長 木 村 真	晃(兵庫県		2-3>		溶接	接冶金(1) 座 長 小薄
14:30 111 5 14:45	速度論的検討を用いた鋼/ アルミニウム合金のレーザ ブレイジングにおけるIMC 成長速度評価	大阪大学	〇山下』 才田	E太郎 一幸	212	14:30 (14:45	Al/Cuの異材回転ツール点接合の継手強度に及ぼす接合条件の影響	三重大学		航大 博士 仁志	311	14:30 \(\) 14:45	ファイバーレーザ溶接 いた二相ステンレス 部の断面組織と機械的
14:45 112 5 15:00	高強度鋼板のレーザ溶接割 れに及ぼす影響因子の検討	日本製鉄	○芦田 富士本	肇 本博紀	213	14:45 (15:00	摩擦攪拌による導線と端子 のAl/Cu接合における塑性 流動の影響	豊橋技科大	○張 安井	昊晨 利明	312	14:45 \(\) 15:00	22%Cr系二相ステン 鋼溶接部の475℃能化 する研究(第1報) 二相ステンレス鋼多履 接金属の475℃能化現
15:00 113 5 15:15	熱流体解析,構造解析,結 晶粒径評価の連携による溶 接品質評価・予測	ポセイドンCAE フローサイエンスジャバ			214	15:00 (15:15	WCツール摩擦攪拌プロセスによる鋼表層への圧縮残留応力と残留オーステナイトの付与	大阪大学 阪大接合研	○柳 山元 山本 伊藤 三上	啓 和博	313	15:00 (15:15	22% Cr系二相ステン 鋼溶接部の475℃能化 する研究(第2報) スピノーダル分解と洛 素クラスター生成の低 よる溶接金属にける 脆化の加速メカニズム
15:15 114 5 15:30	高出力パルスレーザによる 適正溝加工条件の導出	広島大学 シグマ 広島大学	○ 山世大石江真崔山 田良年倉崎鍋 本	雄博紀靖泰幸正元太史之大史男原道	215	15:15 (15:30	SM490鋼突合せ線形摩擦接 合継手の疲労特性に及ぼす バリの影響	大阪大学 阪大接合研		暉淋 成一郎 好昭 英俊	314	15:15 (15:30	二相ステンレス鋼溶技 響部のクロム窒化物材 動および相変態との関 の解明
					216	15:30 (15:45	耐候性厚鋼板を用いた線形 摩擦接合継手の残留応力	阪大接合研 物材研 原子力機構	○ 川山潮藤柳中ゴ川 川山潮藤柳中ゴ川 川ハルヨフ	享介 浩传	315	15:30 (15:45	α/γ相変態の速度論 討に基づく二相ステン 鋼溶接部のσ相析出挙
					217	15:45 (16:00	線形摩擦接合を用いて作製 したチタン合金異材接合継 手	IHI	○篠原	貴彦	316	15:45 \(\) 16:00	二相ステンレス鋼溶技 の三次元組織モデルに 水素拡散・集積挙動の シミュレーション
15:30 (16:30	休憩					6:00 (6:30	休 憩					6:00 (6:30	休 憩

3-7	ķ−)			
	第2会場(3階 国	際会議場)		
	鉄鋼用摩擦攪拌接合ツール 使用時の攪拌領域温度	近畿大学 阪大接合研	森貞	明彦 宏昭 俊
5	摩擦攪拌接合された中Mn 鋼攪拌部の微細組織の不均 一性	大阪大学	潮田	享介 浩作 英俊
00	0.6C高強度TRIP鋼の摩擦 攪拌接合	大阪大学 阪大接合研	○陳 山下 潮田 藤井	軾 字 作 俊
5	休 憩			
FS	W (3)/LFW		⟨2	-3>
	座 長 木 村 真	晃(兵庫県	県立大学)
:30	Al/Cuの異材回転ツール点 接合の継手強度に及ぼす接 合条件の影響	三重大学	○小林 川上 尾崎	博士
1:45 (5:00	摩擦攪拌による導線と端子 のAl/Cu接合における塑性 流動の影響	豊橋技科大	○張 安井	吳晨 利明
:00 (:15	WCツール摩擦攪拌プロセスによる鋼表層への圧縮残留応力と残留オーステナイトの付与	大阪大学 阪大接合研	○柳 山元 山本 伊藤 三上	悠優 和欣
:15 (:30	SM490鋼突合せ線形摩擦接 合継手の疲労特性に及ぼす バリの影響	大阪大学 阪大接合研	森貞	暉淋
5:30 (5:45	耐候性厚鋼板を用いた線形 摩擦接合継手の残留応力	阪大接合研 物材研 原子力機構	○ 川久作 山瀬藤柳中ゴ田井樂村ン崎 川ハルヨス	享浩英知照ウ卓
5:45 (5:00	線形摩擦接合を用いて作製 したチタン合金異材接合継 手	IHI	○篠原	貴彦
30	休 憩			

	第 1 日(9月8日-木一)											
第1	会場(1階 くにびきメッセ 小ホール)	第2会場(3階 国際会議場)										
16:30 (17:30	特別講演「日本刀と相変態」 森戸 茂一 教授 島根大学 次世代た 司会 才田 一幸 会長	たら協創センター (くにびきメッセ 3階 国際会議場)										
18:00 (20:00	懇 親 会 (くにびきメッセ 1階 大展示	場)										

第 2 日(9月9日-金一)

		トセッション 動車(アーク溶接)		⟨1	-4>		FW	1				⟨2	2-4>
	IH	座 長 山 根	敏(埼玉大	(学)				座	長青	木 祥	宏(大阪力	(学)	
115	9:00 (9:15	炭素鋼を対象としたパルス MIG溶接における短絡移行 の安定化 - 熱延超ハイテンのスラグ 低減パルスMIG溶接技術の 開発-	JFEスチール	○小西 松田 澤西 伊木	恭平 広志 央聡	218	9:00 (9:15			か継手特性接条件の影		〇森 吉田 市 育 森貞 藤井	正和 陸太郎 好昭 英
116	9:15 (9:30	薄板アルミ合金A6N01-T5 の重ねアーク溶接接手にお ける引張せん断強度の予測	大阪大学	○末房	真保	219	9:15 (9:30	手の引	月張強さ	摩擦圧接継 に 及 ぼ す 端部形状の	丘庙退立士	〇井坂 木村 日下 海津	颯 真晃 正広 浩一
117	9:30 (9:45	極低スパッタ・低入熱 交 流溶接プロセスの開発	ダイヘン	○高田 恵良 廣田	賢人 哲生 周吾	220	9:30 (9:45	管摩擦		異材薄肉円 の引張強さ の検討		○ 柚木 木 日 海 長 黒 土 甲 大 里 妻 髪 男 土 里 妻 髪 男 、 と り り り り り り り り り り り り り り り り り り	· 國剛真正浩 貴一信 史晃広一怜大朗博
118	9:45 (10:00	Effect of Additional Underneath Magnetic Field Direction on Fe-Al IMC Layer Distribution and Weldability of Aluminum Alloy to GI Steel Joints in AC Pulse GMAW	阪大接合研	○洪 田代 田中 伊藤	聖旻 真一 学 和博	221	9:45 (10:00	手の引		摩擦圧接継 及ぼす後熱		〇山下 木村 日下 海津	時哉 真晃 正広
119	10:00 (10:15	IGPa超級冷延超ハイテン 重ねすみ肉アーク溶接継手 の疲労強度に及ぼすワイヤ 成分の影響	神戸製鋼所	○戸田 鈴木 村上 杵渕	要 励一 後 雅 男		10:00 (10:15	休	. 憩				
	10:15 (10:30	休憩					-	型溶接	イズドセ 構造物の 長 東	製作,維	持管理技術」 二(崇城力	·	?-5>
		Pセッション 動車(異材接合)」 座 長 伊與田 宗	慶(大阪コ	,	-5>	222	10:15 (10:30	性き裂		を受ける延 る破壊の予		○赤星 東 五反日 志水 岩下	拓康 田 計 日 日 日 日 り 日 り り り り り り り り り り り り り
120	10:30 (10:45	アンカー効果を利用した熱 可塑性樹脂と金属の接合法	ダイヘン	○宮内 玉城 長谷川 上山	貴章 怜二 慎一 智之	223	10:30 (10:45		トピーニ 裂進展遅	ングによる 延効果	近畿大学	○児玉 濱口 大西	航 大輔 滉祐

第 1 日 (9月8日-木一) 第3会場 (5階 501号室) 第4会場 (6階 601号室)

			第	2 日	(9	月	9日-	-金一)				
	溶接	接冶金(2)		⟨3	-4>		抵抗	亢スポット溶接			⟨4	-4>
		座 長 山 下 正	太郎(大阪カ	大学)				座 長 宮 坂	史	和(大阪大	学)	
317	9:00 (9:15	放射光X線を利用したFe- Mn-Si系合金のビード部に おける溶接凝固現象の解明	物材研 阪大接合研	○柳中吉澤青山藤 市山藤井	知照奎孝祥享英也美貴宏宏介俊	415	9:00 (9:15	溶融金属対流現象を考 た軟鋼/アルミニウム 異材抵抗スポット溶接 ナゲット形成過程の3 粒子法シミュレーショ	合金 中の 次元	版大接合研 大版工業大学 量研機構 大阪大学 原子力接合研 販大裝等	○ 古築立永伊城佐莒田茂 の地花瀬與 野蒲中田	久之瑞裕宗鮎智敬 正 久之瑞裕宗鮎智敬 正
318	9:15 (9:30	溶接凝固現象の高倍率その 場観察システムの開発	広島大学	○ 有馬	健 少 賢 正 元 記	416	9:15 \$ 9:30	抵抗スポット溶接を用 銅とアルミニウム合金 種材料接合に関する検 第3報 接合強度特性 ぼす溶接入熱の影響	の異 討	大阪工業大学 神戸製鋼所 大阪工業大学	泊 岩瀬	哲
319	9:30 (9:45	低合金溶接金属の粒内変態 核に及ぼす炭素とクロムの 影響	日本製鉄	○松尾 加茂 大丸	孟 孝浩 成一	417	9:30 (9:45	抵抗スポット溶接ナゲ 径のレーザ超音波を用 非接触計測		大阪大学	〇三島 野村 佐野	東太郎 和史 智一
320	9:45 (10:00	フェライト系ステンレス鋼 溶接金属でのδフェライト 核生成促進のためのTiN生 成に及ぼす酸化物の影響	阪大接合研	○侯 門井	雨陽浩太		9:45 (10:00	休憩				
	10:00 (10:15	休 憩					レ-	ーザ溶接 座 長 佐 藤	雄	二(大阪大	,	-5>
	溶挡	接冶金(3) 座 長 渡 邊 博	久(神戸		-5>	418	10:00 (10:15	ワイヤ選択によるホッ イヤ・レーザ狭開先 接継手特性の向上 - 高 出力 半 導体 レー ホットワイヤ法を用い 領狭開先多層溶接技術 発 (第3報)-	層溶が会	広島大学 日立建機	○ 佐丸崔山藤中高山 藤本 本永嶋橋本	裕啓正元 松啓正元
321	10:15 (10:30	Fe-40Ni-3Cr系溶接金属の 機械特性に及ぼすCの影響	日本製鉄	○立花 松尾 加茂 大丸	隼人 孟 孝 治 人	419	10:15 (10:30	ホットワイヤ・レーザ 先多層溶接時のモニタ グ手法の開発 高出力半導体レーザと トワイヤ法を用いた鋳 開先多層溶接技術の (第4報)	リンホッチ	広島大学 日立建機	○ 丸佐崔山藤中高山 本藤 本永嶋橋本	啓裕正元 太太原道晃徹毅光
322	10:30 (10:45	ツインホットワイヤ溶接法 を用いた溶接金属組成制御 技術の検討	広島大学 コベルコ溶接デク 広島大学	○小川 7/ 吉岡武 昭 武 崔 山	直 俊裕正元 也哲明之原道	420	10:30 (10:45	青色半導体レーザによ 銅薄板の溶接	る純	石川県工業試験場 阪大接合研 石川工業高専	○谷内 舟田 西海 牧野山 山下	大義綾和順 人貴広

	第 2 日(9月9日一金一)													
	第1	会場(1階 くにびきメ	ッセ 小ホ	-ル)				第2会場(3階 国	際会議場)					
121	10:45 (11:00	Al/Fe異種金属接合の接合 強度に及ぼすNiおよびZn 複合添加の影響	東北大学日本製鉄	○鈴木 大村 鴇田 佐巽	聖 聖 生 験 裕 郎 進二郎	224	10:45 (11:00	レーザピーニングが角変形 をもつ突合せ溶接部の疲労 強度に及ぼす影響	近畿大学	呂二雄直				
122	11:00 (11:15	マルチマテリアル重ね異材 接合・接着継手の腐食疲労 特性評価試験法の開発	大阪大学新構造材料技術研究	○芹澤 船 藤田	久栄	225	11:00 (11:15	ホットワイヤ・レーザ溶接 法を用いた9%Ni鋼すみ肉 溶接時の低変形メカニズム の検討	広島大学	真原道裕				
123	11:15 (11:30	鍛接法により創成したFe/ Al固相接合界面の引張強 さとその破壊形態	富山産技研	〇山岸	英樹	226	11:15 (11:30	接着接合の援用による溶接 ルート部の疲労き裂抑制技 術に関する基礎的検討	大阪大学 〇徐 毅 廣畑 幹 エム・エムブリッジ 鈴木 俊 小西 英『 冨永 周化	人光明				
124	11:30 (11:45	合金組成を変化させたMg/ Al合金爆着材の界面組織 とせん断強度との関係	名古屋工業大 UACJ 産総研 名古屋工業大	浅井原 森 千野	麻之人	227	11:30 (11:45	損傷を受けたコンクリート 床版の高耐久性鋼床版への 取替え	○冨永 周付エム・エムブリッジ 鈴木 俊:小西 英F	光				
125	11:45 (12:00	金属と樹脂の異材接合継手 の長期安定性評価	栗本鐵工所 阪大接合研	○高 山本 廖 森貞 藤井	業尚 金 好 英 段	228	11:45 (12:00	REM添加ワイヤを使用し たレーザ・アークハイブ リッド溶接の船体建造工程 への適用拡大に向けた検討	カ州大学 ○後藤 中田 方 内村 友 JFEスチール 安藤 彩 ギ田 伊木 !!	也哉芳生				
	12:00 (13:15	休 憩					12:00 (13:00	休 憩						
		^{界セッション} 動車(FSW)」 座 長 藤 井 英	俊(大阪大	·	-6>		題:「注 題:「注	な(マイクロ接合研究委員会 極短時間接合・加工の最前線 N山 真司 (群馬大学)	ķ.					
126	13:15 (13:30	複動式摩擦攪拌点接合によ るAl合金/合金化溶融亜鉛 めっき鋼板の接合界面組織	茨城大学 大阪大学	○ 佐岩海黒松廣 松廣 大田瀬	隆知凪飒朋明 介広佐仁己夫		準 °ログラ⊥ 3:00~13			:				
127	13:30 (13:45	マルチ破壊モデルによる鋼/アルミニウム合金の摩擦 撹拌点接合継手の破断挙動 予測	大阪大学	〇中村 清水 庄司 廣瀬 大畑	陵 万 博 明 充	1)		括発熱多層膜を用いた瞬間 京都先端科学大学 工学部						
128	13:45 (14:00	3Dブリンターを利用した 鉄鋼とアルミニウム合金の 異種金属摩擦攪拌接合と突 起形状の影響	大阪産技研	〇田三四木中 田三四木中根内平 根内平	警 生章 広 之 之 平 丈	2)	3:50~14 「超音波 4:30~15	按接合における界面形成現象 茨城大学 大学院理工学研						
129	14:00 (14:15	Al/Fe複動式摩擦攪拌点接 合における超硬合金ツール 変質機構の解析	東北大学川崎重工業	〇窪田 鴇田 佐武 武橋	凌士 駿裕 樹司			ュールドスプレー法による CI 東北大学 大学院工学研究 附属先端材料強度科学研究 ○齋藤 宏輝	科 センター - 泉 安津志, 鈴木 成高,	,				
130	14:15 (14:30	Al/Cu摩擦攪拌接合継手の 引張強度に及ぼすNi添加の 影響	東北大学	倉林 ○三村 佐藤 鴇田	康太 俊介 裕 駿	15	5:10~15		小川 和洋 鈴木 康司, 成瀬 恵寛,	,				

	第 2 日(9月9日一金一)											
第3会場(5階 501号室)							第4会場(6階 6	01号室)				
323	10:45 (11:00	オーステナイト系ステンレス鋼溶接金属の加工誘起マルテンサイト変態による極低温じん性増加に及ぼすMn量の影響	阪大接合研 〇小田 山本 伊藤 神戸製鋼所 馬庭 北川 渡邉	怜 和啓良博	421	10:45 (11:00	ビームプロファイルが銅板 のレーザ溶接性に及ぼす影 響	神戸製鋼所タムロン	○泊 圭一郎 前田 恭兵 小森 一範 竹本 昌紀			
324	11:00 (11:15	Haynes282合金を用いた EBM積層造形部のミクロ 組織分布	阪大接合研 〇シンヴハンダ University West Anderss 阪大接合研 門井		422	11:00 (11:15	銅とアルミニウムのレーザ 溶接における照射方法に関 する基礎的研究	岡山大学 片岡製作所	○ 越岡岡林山長豆西 都東田 村崎野 で東和則 を記れ を記れ を記れ を記れ を記れ を記れ を記れ を記れ			
325	11:15 (11:30	Cu合金/ステンレス鋼異材 大阪大学 秋田大学 肉盛溶接部の組織形態と抗 大阪大学 秋田大学 大阪大学 大阪大学 ○門井 浩太 宮野 泰征 川畑 竣大 小代田宗一 大阪大学 井上 裕滋				11:15 (11:30	アルミニウム薄板のレーザ 突合せ継手の成形性におよ ばす溶接条件の影響	三重大学	○LE TUAN ANH 川上 博士 尾崎 仁志			
	11:30					11:30						
							ニタリング・機械学習		⟨4-6⟩			
							座長田中慶	吾(大阪産	業技術研究所)			
							多方向同期観察による溶融 池内ガス混入時の溶融池表 面・内部溶接現象検証 溶接欠陥形成機構と溶接中 センシング情報の相関付け に向けた検討 第2報	住友重機 大阪大学	○笠野 和輝 荻野 陽輔 佐野 智一 浅井 知			
	継引	手性能(強度・破壊) 座 長 後 藤 浩	〈3· 二(九州大学)	-6〉	425	13:15 (13:30	アーク溶接のCPS化による リアルタイム溶接制御	東芝	○ 佐井見田藤川々 をおまり、 では、 では、 をおります。 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、			
326	13:15 (13:30	オーステナイト系ステンレ ス鋼積層造形体における強 度分布特性の評価	大阪大学	恭成健俊敬 正 介威太介祐徹人	426	13:30 (13:45	GMA溶接におけるギャッ ブ識別への深層学習の適用	埼玉大学	○正木 丈翔伊藤廉太郎山根 敏			
327	13:30 (13:45	脆性破壊限界に及ぼす二軸 荷重効果予測のためのロー カルアプローチの検討	大阪大学 〇清水 大阪大学 以山本 大阪大学 大畑	万真 湧大 充	427	13:45 (14:00	機械学習を用いた溶込み深 さ推定モデルにおける入力 画像の時間シフト効果と溶 融現象に関する考察	大阪大学	○棚原 渉 野村 和史 松村 匠 佐野 智一			
328	13:45					14:00 5 休憩 14:15						
329	14:00 (14:15	建築構造用鋼の溶接熱影響 部における延性破壊挙動に 及ぼす徴視組織の影響	大阪大学 ○中菊 塩焼煙(水製物) 速水 大阪大学 上 司 JFEスチール 梅田 木下 大阪大学 大畑	光俊博敏智太広人弘裕充		各種	重接合法・積層造形 座 長 野 村 和	史(大阪大	〈4-7〉			
330	14:15 (14:30	高Mnオーステナイト鋼の 延性損傷メカニズムの考察	大阪大学 〇山本 坂/秀(現)[E2xf-ル) 辻 大阪大学 庄司 大畑 JFEスチール 泉	昂勇博 大地	428	14:15 (14:30	エレクトロスラグ溶接にお ける溶融部の2次元温度分 布計測	大阪大学 川田工業 日鉄溶接工業	○ 京野野山原嶋村西 島野野山原嶋村西 中荻佐津藤児大大			

			第 2 日(9	月9日-金一)
	第1	会場(1階 くにびきょ	ソセ 小ホール)	第2会場(3階 国際会議場)
131	14:30 (14:45	超高強度鋼板とアルミ合金 板の摩擦要素接合技術に関 する研究	福井県工業技術センター ○野尻 誠	15:30~16:10 4)「フェムト秒レーザ光熱還元を利用したCu系微細構造形成」 長岡技術科学大学 技学研究院
	14:45 (15:00	休 憩		同山大学 学術研究院自然科学学域
		Pセッション 動車(FSW/LFW)」 座 長 佐藤	〈1-7〉 裕(東北大学)	令和4年度溶接学会秋季全国大会 ワークショップ 目 的:製造現場で必要となるレーザ加工,アーク溶接,鉄骨溶接, 非破壊検査など溶接技術に関する最新動向について講演 (紹介)を行う.
132	15:00 (15:15	AE計測法によるFe/AI摩 擦攪拌接合における接合 ツールオフセット量評価	豊橋技科大 ○安井 利明 福原 後昭 エヌティーツール オーエスジー 廣澤 上連也 アイシン 山口 修平	会 場:多目的ホール (オンライン配信とのハイブリッド,予定) 参加費: 2,000円 (税込) (テキスト代含む)
133	15:15 (15:30	980MPa級合金化溶融亜鉛 めっき鋼板の線形摩擦接合	大阪大学 ○魚澄 将後 阪大接合研 森貞 好昭 日本製鉄 平田 弘征 阪大接合研 藤井 英俊	後 援: (一社)日本溶接協会中国地区溶接技術検定委員会, 鳥取 県溶接協会, 島根県溶接協会, (一社)岡山県溶接協会, (一社)広島県溶接協会, (一社)山口県溶接協会
134	15:30 (15:45	マルテンサイト鋼のLFW 継手の機械的特性評価	○青木 祥宏 阪大接合研 潮田 浩作 藤井 英俊	が終着・地域の俗質が関右・1X配名を工列家に (たたし飲たはしない)
135	15:45 (16:00	異種Al合金線形摩擦接合 継手の機械的特性	広島大学 ○蘇 金銘 権 正原 山本 元道 下接合研 青木 祥宏 藤井 英俊	12:35~13:45 レーザ溶接技術の基礎と最新動向 講師名 ㈱ナ・デックス レーザR&Dセンター長 大阪大学名誉教授 片山 聖二 氏
136	16:00 (16:15	線形摩擦接合された析出強 化型Al合金の強化機構の 解明	広島大学 ○権 正原 山本 版大接合研 李 蔚豪 潮田 浩作 藤井 英俊	13:45~14:20 建築鉄骨・橋梁分野向け溶接ロボットシステムの 技術動向 講師名 (株神戸製鋼所 溶接事業部門 技術センター
	16:15 (17:00	休憩		溶接システム部 課長 戸川 貴雄 氏 14:20~14:35 休憩 14:35~15:10 非破壊検査技術の基礎と最新動向 講師名 (株)ウィズソル 安全・品質統括部 兼 技術・品質管理部 統括チーフマネージャー 大橋 毅 氏
				15:10~15:45 日本溶接協会の取り組みの最新動向(仮題) 講師名 日本溶接協会 15:45~15:55 総合質疑応答 15:55~16:00 閉会あいさつ 溶接学会中国支部 (講演:30分 質疑:5分)
	17:00 (19:00	若手の会 ポスターセッ	ション(くにびきメッセ 1)	階 多目的ホール) (主催:若手会員の会)

			第 2 日	9 日一金	日一金一)									
第3会場(5階 501号室)							第4会場(6階 601号室)							
	14:30 (14:45	休 憩			429	14:30 (14:45	レーザワイヤー積層造形の 基礎的研究	大阪富士工業 大阪大学	○ 池田 林 水谷 佐 塚 本	上 良 正 雄 雅				
溶接変形・残留応力 〈3-7〉						14:45 (15:00	ステンレス鋼の高精度 DED造形技術の開発	三菱重工業	〇田中 坂野 坪田 溜 木村	宏泰 秀智 正 と				
331	14:45 (15:00	ゲートモデルの開発とその 元シャハシーマリンユナイテット 駒田 周治 大阪公立大 山内 悠暉				15:00								
332	15:00 (15:15	大阪公立大 前田新太郎 大阪公立大 前田新太郎 河原 充 生島 一樹				各種	重加工法 座 長 山 本	啓(大阪大		-8>				
333	15:15 (15:30	修正熱収縮法の提案と溶接 力学問題への適用	失原 ○幅田 大阪公立大 生島 柴原	真史 所太樹 正和	431	15:15 (15:30	走査方向配置ツインスポット ビームを用いた高品位ファイバレーザ切断法に関する基礎的研究	岡山大学アマダ	○ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	直紘康 宏亮弘				
334	15:30 (15:45	多層溶接配管継手の残留応 力分布に及ぼす溶接諸条件 の影響	大阪大学 〇村上 岡野 大阪大学(当時) 片山 大阪大学 望月	寛企 成威 浩一 正人	432	15:30 (15:45	各種厚鋼板のレーザ切断性 におよぼす黒皮の密着性の 影響	三重大学 日酸TANAKA	山川尾沼小黒 和上崎田林澤	圭博仁慎直德 悟士志治希弘				
335	15:45 (16:00	溶接熱伝導の理論解に基づ く収縮領域設定による熱収 縮法の適用性向上 残留応力・変形低減に向け たワイヤアーク式金属積層 造形体の積層順序検討への 活用	大阪大学(当時) 大阪大学(当時) 柱原製作所 第二 在原製作所 第二 在原製作所 與 在原製作所 與 大阪大学 望月	寬成淳健俊敬 正企威平太介祐徹人	433	15:45 (16:00	炭素鋼板表面へのレーザ溶 融合金元素添加における照 射速度の影響	三重大学	〇大平 川上 尾崎	拓輝 博士 仁志				
336	16:00 (16:15	熱切断に伴う固有ひずみ発 生特性と残存熱量に関する 数値解析的検討	〇山下育 大阪大学 岡野 望月	龍之介 成威 正人	434	16:00 (16:15	レーザ粉体肉盛溶接中の溶 融池内部における気泡発生 過程の可視化	大阪産業技術研究所	〇田中 山口	慶吾 拓人				
	16:15 (17:00	休 憩			435	16:15 (16:30	建築鉄骨製作におけるDX	三栄建設	○鷹羽 新田	新二一人				
						16:30 (17:00	休憩							

14

第 3 日(9月10日-土-)

第1会場(1階 くにびきメッセ 小ホール)								第2会場(3階 国	際会議場)			
業界セッション 〈1-8〉 「自動車(各種接合法)」 座 長 伊 藤 和 博(大阪大学)						業界セッション 〈2-6〉 「造船(溶接・加工・観察)」 座 長 島 貫 広 志(日本製鉄)						
137	9:00 (9:15	高出力青色半導体レーザを 用いたSLM法による純銅 の3D造形	大阪大学 C 阪大接合研	水口 竹中 佐藤 塚本	佑太 啓輔 雄二 雅裕	229	9:00 § 9:15	片面サブマージアーク溶接 の裏ビード形成における電 源特性の影響	神戸製鋼所	○畑本組 杉山	航太郎 大輔	
138	9:15 (9:30	レーザ超音波法による薄板 溶接部の内部診断ロボット システムの開発	ダイヘン 阪大接合研ダイへン協働研 大阪大学 阪大接合研ダイヘン協働研	野村	誠 圭和哲知	230	9:15 (9:30	セマンティックセグメン テーションを用いた下向初 層裏波CO ₂ 溶接の自動化技 術	住友重機	○坂井 衞藤 村野	郁也 晴彦 賢一	
139	9:30 (9:45	アルミニウム合金の接着性 および耐食性に及ぼす2ス テップ陽極酸化処理の影響		日橋桑 系 水 山 下	実幸 一人 満	231	9:30 (9:45	レーザー高温ピーニングと アーク溶接の複合技術開発	大阪大学 広東工業大学 大阪大学	○呉 : 張 麻	東升永康寧緒	
140	9:45 (10:00	微小サイズ試験片による薄 鋼板の延性損傷限界に及ぼ す組合せ応力場依存特性の 評価試験手法の提案	大阪大学 〇日本製鉄	中庄大畑島	品博 麻広 麻広		9:45 (10:00	休 憩				
141	10:00 (10:15	鋳鉄の圧力制御通電圧接	阪大接合研	小倉 森貞 藤井	卓哉 好昭 英俊			・ 早セッション 船(破壊じん性評価)」 座 長 麻 寧	緒(大阪大		!-7>	
142	10:15 (10:30	CFRP板とβチタン合金棒 の高速回転摩擦圧接による 継手形成	東京工業大	古瀬山崎	朋弥 敬久	232	10:00 (10:15	WES2805 CTODデザイン カーブの高精度化に関する 検討 - 降伏比とリガメント断面 降伏挙動の影響 -	日本製鉄	○米澤 大川 <u>萱森</u>	隆行 鉄平 陽一	
						233	10:15 (10:30	減厚試験片を用いた極厚材 CTOD推定のための有効板 厚算定式	JFEスチール	○高木 伊木 半田 﨑本	芳史 聡 恒久 隆洋	
						234	10:30 (10:45	極厚鋼板突合せ溶接継手の 大規模降伏域でのCTOD駆 動力曲線の提案	大阪大学	○安達 大畑 庄司 三上	亮弥 充 博人 欣希	
_						235	10:45 (11:00	特性テンソルに基づく溶接 構造における疲労き裂の進 展解析 第11報 数値計算から観た 小規模降伏およびCTOD	阪大接合研	〇村川	英一	

15

第 3 日 (9月10日-土-)

第3会場(5階 501号室)						第4会場(6階 601号室)								
	力学的指標・評価・試験 〈3-8〉						界面接合 〈4-9〉							
		座長三上	欣 希 (大阪)	大学)			座長	宮	澤靖	幸(東海大	(学)			
337	9:00 (9:15	微小試験片を用いた破り 性評価手法の構築	大阪大学 大阪大学(現日本製 大阪大学 量研機構 大阪大学	清水 万真人 市村 市村 市 市藤太一 市 市 市 市 市 市 市 大畑 一 大畑 一 大加 一 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 一 大加 一 大加 一 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 大加 一 一 大加 一 大加 一 大 一 大 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	436	9:00 (9:15	半溶融凝固 いたA2017 超音波アシ	と β - T	i合金の	東京工業大	○石川 ⁻ 山﨑			
338	9:15 (9:30	損傷解析による中炭素金 冷間鍛造性に及ぼすセ タイト分布形態の影響	大阪大学	○大鬼 鬼 鬼 上大山 東 東 東 東 東 東 東 大山 下 明 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門	437	9:15 (9:30	Al,Cu大気中 よぼす周期			三重大学	○西田 川上 尾崎	燎平 博士 仁志		
339	9:30 (9:45	原子炉圧力容器の監視 片再生におけるインサート 法条件の緩和に向けた検 再生溶接部の強度的不 と再生前試験時の塑性 再生試験片によるシャルビ 撃試験に及ほす影響の評	オ寸 対 均質 大阪大学 域が 一衛	○金子 大夏岡野 成威望月 正人		9:30 5 9:45	圧力制御通行 銅とアルミ 相接合			大阪大学 阪大接合研	○橋本 釜井 森貞 藤井	康裕 正 好 好 英		
340	9:45 (10:00	クレータ割れ発生に関 力学的検討	大阪公立大	○前田新太郎 幅田 真史 王 聞達 生島 一樹 柴原 正和	439	9:45 (10:00	304ステンレ 熱低変形接合条件の影響	合性に		東北大学	○鴇田 三鍋 佐藤	駿 雄紀 裕		
341	10:00 (10:15	圧子押込み試験を利用 表面機械加工層における 留応力と塑性ひずみのご 分布測定	5残	○髙橋 響生 岡野 成威 橋本 匡史 望月 正人	140	10:00 (10:15	低温陽極接っ織と強さ	合継手	界面の組	阪大接合研	○高橋	誠		
342	10:15 (10:30	表面変位を用いた穿孔による残留応力測定方法にする数値解析的検討		○宮本 和紀 岡野 成威 島貫 広志 望月 正人	441	10:15 (10:30	FeAlSi熱電 の拡散接合 分布			物材研	○ 目黒 高際 木村 中村	奨 良樹 隆 照美		
343	10:30 (10:45	終端割れを防止するタン 形状に関する検討	大阪府立大 大阪公立大	○兼本 拳多 前田新太郎 生島 一樹 柴原 正和		10:30 (10:45	休	憩						
	10:45 「 休 憩 11:00				ろう接・マイクロ接合 〈4-10 座 長 山 崎 敬 久 (東京工業大学)									
	AI・デジタルツイン力学的応用 〈3-9〉 座 長 岡 野 成 威(大阪大学)					10:45 5 11:00	ろう材のぬ; 状を用いた。 法			東海大学 JFEスチール	○柳生 宮沢田 星 石井	雅刀幸 洗樹洋		
344	11:00 (11:15	データ同化技術を用いた 接配管継手のクリーブ! デジタルツインシステ	損傷 大阪公立大	○木谷 悠二 麻		11:00 5 11:15	アルミクラー いたろう付 [*]			三菱電機	○伊波	康太		

16

第 3 日(9月10日-土-)

第1会場(1階 くにびきメッセ 小ホール)

第2会場(3階 国際会議場)

令和4年度溶接学会秋季全国大会 技術セッション

目 的:日本の製造業の各分野におけるデジタルものづくりに対する取り組みについて講演(紹介)を行う.

日 時:2022年9月10日(土)13:00~16:30(予定)

会 場:多目的ホール (オンライン配信とのハイブリッド,予定)

参加費:2,000円(税込)(テキスト代含む)

共 催:(一社)日本機械学会中国四国支部

後 援: (一社)日本溶接協会中国地区溶接技術検定委員会,鳥取県溶接協会,鳥根県溶接協会,(一社)岡山県溶接協会, (一社)広島県溶接協会,(一社)山口県溶接協会

テーマ:日本の製造業におけるデジタルものづくりの最新動向

13:00~13:05 開会あいさつ 溶接学会中国支部

13:05~13:40 デジタル技術による自動車生産の革新

講師名 日産自動車㈱ 生産技術研究開発センター エキスパートリーダー 守屋 岳志 氏

13:40~14:15 コマツにおけるデジタル技術を活用したDXの取り組み

講師名 コマツ 生産本部 生産技術開発センター システムグループ 生産システムチーム

チーム長 足立 貴嗣氏

14:15~14:50 日立における車両モノづくりのデジタル化

講師名 (株)日立製作所 鉄道ビジネスユニット笠戸事業所

笠戸交通システム統括本部DX推進本部

主任技師 江角 昌邦 氏

14:50~15:05 休憩

15:05~15:40 造船メーカにおけるデジタルものづくりの最新動向

講師名 ジャパン マリンユナイテッド(株)

呉事業所 造船部 計画グループ 工作技術チーム

チーム長 草場 卓哉氏

15:40~16:15 鉄鋼メーカにおけるデジタルものづくりの最新動向

講師名 JFEスチール(株) スチール研究所

主席研究員 飯塚 幸理氏

16:15~16:25 総合質疑応答

16:25~16:30 閉会あいさつ 溶接学会中国支部

(講演:30分 質疑:5分)

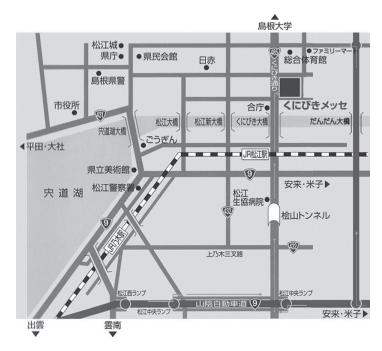
第 3 日(9月10日-土-) 第3会場(5階 501号室) 第4会場(6階 601号室) バイブ突合せ溶接部おける 大阪府立大 〇山内 悠暉 ○宮島 領 11:15 大阪公立大 松岡 諒 ポーラス銅への低融点金属 屋金 崚太 345 5 デジタルツインに関する検 阪大接合研 木谷 悠二 444 5 大阪大学 松嶋 道也 の浸透を利用した銅の接合 生島 一樹 11:30 大阪公立大 11:30 福本 信次 柴原 正和 大阪公立大 〇廣瀬 天空 SnコートCuを用いた導電 ○谷山耕太郎 機械学習を用いたすみ肉溶 11:30 11:30 大阪府立大 加藤 拓也 性接着剤における低融点金 松嶋 道也 接時に発生する変形の簡易 大阪公立大 346 (前田新太郎 445 大阪大学 属の架橋が熱伝導率に及ぼ 千田 拓実 11:45 生島 一樹 11:45 予測手法に関する検討 す影響 福本 信次 柴原 正和 ○田中 勇登 11:45 船舶構造部材における最適 11:45 中村 光希 電解析出法による銅の接合 347 (大阪大学 高橋 昇也 12:00 | 溶接順序に関する検討 部における微細組織形成 12:00 松嶋 道也 大阪公立大 福本 信次

17

18

くにびきメッセへの交通案内

会 場:くにびきメッセ 島根県立産業交流会館(松江市学園南1丁目2-1)



●アクセス

JR松江駅より

- ・徒歩 (くにびき通り485号 島根大学方面 直進) 7分
- ・路線バス (北循環内回り くにびきメッセ前 下車) 3分

JR利用

- ・岡山駅 松江駅 特急やくも (出雲行き) 約160分 15便/日
- ・新山口駅 松江駅 スーパーおき (米子・鳥取行き) 約225分 3 便/日

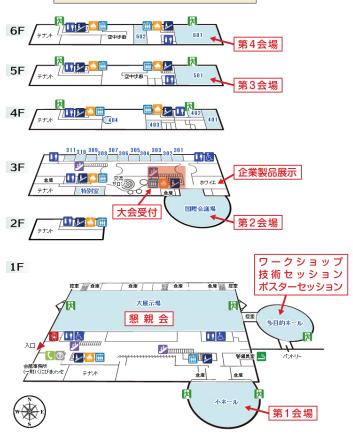
飛行機利用

- ・出雲縁結び空港-JR松江駅 空港連絡バス (松江方面行き) 約30分
- ・米子鬼太郎空港-JR松江駅 空港連絡バス (松江方面行き) 約45分

自動車(レンタカー)利用

・山陽自動車道松江中央ランプ (くにびき通り485号 松江駅方向) 約5分

会 場 配 置 図



大 会 受 付 ………… 3階 国際会議場ホワイエ前

講演会第1会場 ……… 1階「くにびきメッセ 小ホール」

企業製品展示 …… 3階 国際会議場前ホワイエ

 特別 講演
 3階「国際会議場」

 ワークショップ
 1階「多目的ホール」

 技術セッション
 1階「多目的ホール」

 ポスター発表会場
 1階「多目的ホール」

 懇 親 会
 1階「大展示場」