

**溶接構造シンポジウム2023 - 「カーボンニュートラル社会を担う溶接構造化技術」 -
プログラム・目次**

(一般講演の発表時間は、1件あたり発表13分、質疑応答とPC交替時間を含めて20分)
第1日目(11月28日(火))

第1室		第2室		第3室	
9:00 ~9:10	シンポジウム開催趣旨説明(大ホール) 大畑 充 実行委員長(大阪大学)				
9:10 ~10:10	特別講演(大ホール)【座長:大畑 充(大阪大学)】 「水素を取り巻くサプライチェーンと産業戦略(仮題)」 経済産業省				
Coffee Break(10分)					
特別セッション -水素利用技術- 【座長:杉村 志士(三菱重工)】		疲労強度(1) 【座長:鳥貫 広志(日本製鉄)】		自動化・簡略化 【座長:猪瀬 幸太郎(HI)】	
10:20 ~10:40	高圧水素ガス中での破壊靱性に及ぼす負荷速度の影響 ○中村 祐太, 萱森 陽一, 大村 朋彦, 山村 実早保(日本製鉄)	10:20 ~10:40	Additive Manufacturing(AM)材料Ti-6Al-4Vの欠陥を考慮した疲労寿命予測手法 ○大村 涼, 笠見 明子, 鈴掛 晋也, 丸田 彩佳, 今井 裕太, 石川 博司(三菱重工)	10:20 ~10:40	圧力容器長手継手向け自動サブマージアーク溶接システムの開発 ○藤本 貴大, 阿部 洋平, 小林 優一, 中野 真克, 上川 健司, 中谷 光良(日立造船)
10:40 ~11:00	石油精製压力容器用225Cr-1Mo-V鋼の耐水素脆性に及ぼすシャルピー衝撃特性の影響 ○安富 章忠, 池田 亮, 佐々木 元, 本間 祐太(日本製鋼所 M&E), 大畑 充(大阪大学)	10:40 ~11:00	S55C材の線形摩擦接合継手の疲労強度特性 ○菅田 森 正和, 進藤 康則(龍谷大学), 北村 智孝(シャープ福山レーザー), 吉本 祥宏, 森良 好昭, 藤井 英俊(大阪大学接合研)	10:40 ~11:00	溶接技術競技会におけるビード形状の自動判定技術と再現技術の確立 ○渡邊 彰吾, 小出 應史(高田工業所), 中野 正大(九州工業大学)
11:00 ~11:20	高圧水素ガス環境下におけるAPI 5L X65鋼管およびその円周溶接部の機械的特性 ○清川 裕樹, 木坂 有治, 木村 文映, 河合 康博(日鉄エンジニアリング), 藤田 周亮, 真鍋 圭吾(日鉄パイプライン&エンジニアリング), 庄司 博人, 大畑 充(大阪大学)	11:00 ~11:20	局所的弾塑性応答に基づく疲労亀裂進展速度評価手法を用いた炭素鋼の下限界応力拡大係数範囲に関する一考察 ○森田 花清, 毛利 雅志(HI), Fincato Riccardo, 堤 成一郎(大阪大学)	11:00 ~11:20	トーチ軌道の類似性評価法およびビード形状との関係性の考察 ○堀尾 恵一, 福岡 竜弥(九州工業大学), 渡邊 彰吾(高田工業所), 中野 正大(九州工業大学)
11:20 ~11:40	高圧水素パイプライン用鋼の水素中破壊靱性評価法 ○井上 隆一, 西原 佳宏, 泉 大地, 岡野 拓史, 嶋本 隆洋, 植田 圭治, 伊木 聡(JFEスチール)	11:20 ~11:40	繰返し軟-硬化挙動を示す鉄鋼材料の疲労亀裂進展速度の予測手法開発 管 福文, 米澤 隆行, ○桐生 泰輔, Fincato Riccardo, 堤 成一郎(大阪大学)	11:20 ~11:40	圧縮量低減によるレールガス圧接法の施工プロセス簡略化に向けた検討 ○伊藤 太初, 山本 隆一, 寺下 善弘, 小納谷 優希(鉄道総合技術研究所)
11:40 ~12:00	ラインパイプ用高強度鋼の破壊靱性に及ぼす水素の影響 ○瀧本 大翔, 東 真也, 庄司 博人, 清水 万真, 大畑 充(大阪大学)	11:40 ~12:00	水素環境下の延性低下を考慮した鋼材の疲労亀裂進展速度予測手法の確立 管 福文, ○西川 隼平, Fincato Riccardo, 堤 成一郎(大阪大学)	11:40 ~12:00	溶接トレーニングシステムのための溶融池スコーピングモデル 周 澤立, 青山 和浩(東京大学), 笹尾 和宏, 小野 友之, 下田 修(日鉄ソリューション)
昼食(約1時間)					
特別セッション -デジタルトランスフォーメーション(1)- 【座長:功刀 厚志(JSOL)】		疲労強度(2) 【座長:菅田 登(龍谷大学)】		ハイブリッド溶接 【座長:芹澤 久(大阪大学接合研)】	
13:20 ~13:40	ガス加熱における熱弾塑性場デジタルツインシステムの開発 ○松岡 諒, 山内 悠輝(大阪公立大学), 峰松 伸行(日立建機), 前田 新太郎, 河原 充, 生島 一樹, 柴原 正和(大阪公立大学)	13:20 ~13:40	溶接止端部へのレーザ照射および局部浸炭処理による疲労強度改善効果に関する検討 ○寺辻 和隆, 後藤 浩二(九州大学)	13:20 ~13:40	高出力半導体レーザとホットワイヤ法を用いた鋼鋼狭間先多層溶接技術の開発 ○丸本 啓太, 佐藤 裕太, 山本 元道(広島大学), 藤永 晃, 高橋 毅, 山本 光(日立建機)
13:40 ~14:00	機械学習と特性フェイル法による高張力鋼板疲労曲線の予測 ○于 正洲, 麻 寧緒, 村川 英一(大阪大学接合研), 渡辺 吾朗(吉利汽車研究院)	13:40 ~14:00	分割回し溶接による溶接継手の疲労強度向上技術 ○高木 芳史, 嶋本 隆洋, 植田 圭治, 伊木 聡(JFEスチール), 森影 康, 半田 恒久(JFEテクノリサーチ)	13:40 ~14:00	ホットワイヤ・レーザ法による鋼鋼狭間先多層溶接時のモニタリング技術の開発 ○佐藤 裕太, 丸本 啓太, 山本 元道(広島大学), 藤永 晃, 高橋 毅, 山本 光(日立建機)
14:00 ~14:20	AI技術とFEM解析を活用した船殻成形の機械化・自動化に関する検討 ○加藤 拓也, 廣瀬 天空, 前田 新太郎, 生島 一樹, 柴原 正和(大阪公立大学)	14:00 ~14:20	局所押圧法による溶接継手の疲労特性向上効果 ○鳥貫 広志(日本製鉄)	14:00 ~14:20	レーザ・アークハイブリッド溶接によるSBHSのT継手の曲げ疲労特性 ○廣畑 幹人, 岡村 直樹, 陳 剛(大阪大学), 兵間 賢吾, 松本 直幸, 猪瀬 幸太郎(HI)
14:20 ~14:40	接着剤を併用した高張力鋼板とアルミニウム合金板のメカニカルクランプ接合の有限要素解析 ○安部 洋平(豊橋技術科学大学), 麻 寧緒(大阪大学接合研), 馬 運五(上海交通大学), 秋田 麗佳(伊藤忠テクノソリューションズ)	14:20 ~14:40	投射材の径がショットピーニングによる疲労き裂進展遅延効果に及ぼす影響 ○児玉 航, 崎野 良比呂(近畿大学), 小林 祐次, 辻 俊哉(新東工業)	14:20 ~14:40	Ni合金金ホットワイヤ・レーザ狭間先溶接時の凝固割れ発生特性 ○伊藤 環(広島大学), 有馬 健晃, 猪瀬 幸太郎(HI), 山本 元道(広島大学)
14:40 ~15:00	機械学習技術を活用した溶接技能向上提案システムの検討 ○北野 萌一(物質・材料研究機構), 齋藤 晃, 高橋 毅(日立建機)	14:40 ~15:00	鋼突合せ溶接止端部に対する傾斜摩擦攪拌プロセスの適用による継手特性の改良 ○唐 詠詩, 蔣 鋒, 廣畑 幹人(大阪大学), 森良 好昭, 松田 宗明, 藤井 英俊(大阪大学接合研)	14:40 ~15:00	ホットワイヤ・レーザ溶接法を用いた高張力鋼板テラード肉盛施工技術の開発 ○Jaroenwanich Saran, 山本 元道(広島大学), 鈴木 勘一(神戸製鋼所)
Coffee Break(10分)					
特別セッション -デジタルトランスフォーメーション(2)- 【座長:北野 萌一(物質・材料研究機構)】		疲労強度(3) 【座長:廣畑 幹人(大阪大学)】		スポット溶接 【座長:麻 寧緒(大阪大学接合研)】	
15:10 ~15:30	高・低サイクル疲労挙動の繰返し弾塑性モデルと高精度シミュレーション技術の開発 ○堤 成一郎, Riccardo Fincato, 米澤 隆行(大阪大学)	15:10 ~15:30	角変形量が突合せ溶接部のひずみ及び疲労強度に及ぼす影響 ○加藤 智治, 崎野 良比呂(近畿大学), 栗原 康行(JFEスチール)	15:10 ~15:30	初期折れ加工による抵抗スポット溶接L字継手の高強度化 ○劉 泓江, 北村 貴典, 小林 賢二(九州工業大学), 河野 大輔(九州工業大学(視 マツダ))
15:30 ~15:50	鉄鋼ミクロ組織識別に使用したディープCNNモデルの視点解釈 ○合田 鈴之輔, 齋藤 純一, 寺崎 秀紀(熊本大学), 筒井 和政(日本製鉄)	15:30 ~15:50	疲労き裂進展下限界 ΔK_{th} が異なるSM490級鋼の微小き裂進展抵抗に関する考察 ○兵藤 義浩, 柚賢 正雄, 栗原 康行, ドアン ティーフン, 嶋本 隆洋, 村上 善明(JFEスチール), 後藤 浩二(九州大学), 田川 哲哉(JFE)	15:30 ~15:50	固有ひずみ法による抵抗スポット溶接の高速な溶接変形解析および塑性加工との連携 ○千野 剛, 功刀 厚志, 立石 純也(JSOL)
15:50 ~16:10	データ同化技術を用いた配管溶接継手のクリープ損傷デジタルツインシステム ○木谷 悠二, 麻 寧緒(大阪大学接合研), 山内 悠輝, 生島 一樹, 柴原 正和(大阪公立大学)	15:50 ~16:10	き裂問題の計算を対象とした重み付き平均値法の概要 - 疲労問題を中心に - ○村川 英一(大阪大学接合研)	15:50 ~16:10	被溶接材の初期温度が抵抗スポット溶接のナゲット径および継手強度に及ぼす影響 ○佐々木 洗, 北村 貴典, 門脇 萌(九州工業大学)
16:10 ~16:30	身体知に着目したVR溶接技能訓練システム ○小野 友之, 王 騰洲, 笹尾 和宏(日鉄ソリューションズ), 青山 和浩(東京大学), 下田 修(日鉄ソリューションズ)	16:10 ~16:30	突合せ溶接継手の余盛形状および応力集中係数Ktの分布状況の定量化 羅 鵬軍(大阪大学), 増野 友大, 松尾 祐希, 笠岡 裕紀(コマツ), ○堤 成一郎(大阪大学)	16:10 ~16:30	抵抗スポット溶接継手のCTS改善に向けた後通電条件の検討 ○谷口 大河, 古池 誠司, 児玉 真二(日本製鉄)
16:30 ~16:50	配管構造物における溶接継手の健全性評価に向けたデジタルツインシステムの開発 ○山内 悠輝, 松岡 諒, 木谷 悠二, 生島 一樹(大阪公立大学), 荒井 正行(東京理科大学), 西田 秀高(中国電力), 柴原 正和(大阪公立大学)			16:30 ~16:50	銀ろう付けを併用した抵抗スポット溶接重ね継手の引張せん断強度に及ぼすろう付け位置の影響 北村 貴典, 植村 篤郎, 渡邊 浩吾, ○其輪 達太郎(九州工業大学)
Coffee Break(10分)					
17:00 ~18:00	特別講演(大ホール)【座長:鳥貫広志(日本製鉄)】 「カーボンニュートラル実現に向けたエネルギー政策(仮題)」 東京大学 小宮山 康一 氏				
18:20~	表彰式および懇親会(銀杏会館2F ミネルバ を予定)				

第2日目(11月29日(水))

第1室		第2室		第3室	
継手破壊性能(1)		高温割れ		FSW・FSSW・PW	
【 座長：田川 哲哉 (JFEスチール) 】		【 座長：山本 元道 (広島大学) 】		【 座長：堤 成一郎 (大阪大学) 】	
09:00 ~09:20	WES2805 CTODデザインカーブの高精度化に関する検討 ○米澤 隆行, 大川 鉄平, 荻森 陽一 (日本製鉄)	09:00 ~09:20	冶金学-力学を考慮した高温割れ解析法の開発とその応用 ○前田 新太郎, 幅田 真史, 王 開達, 生島 一樹, 柴原 正和 (大阪公立大学)	09:00 ~09:20	FSSWによる金属/CFRP重ね継手作製時の発熱現象に関する検討 ○浅岡 祐貴 (大阪大学), 杉本 幸弘 (広島大学), 芹澤 久 (大阪大学接合研)
09:20 ~09:40	アンダーマツチ継手CTOD試験における適正逆曲げ処理条件の検討 ○大川 鉄平, 荻森 陽一 (日本製鉄), 村川 英一, 河原 充 (大阪大学接合研)	09:20 ~09:40	溶接時の柱状晶凝固成長簡易解析手法を用いた溶接凝固割れについての検討 ○前田 新太郎, 幅田 真史, 王 開達, 生島 一樹, 柴原 正和 (大阪公立大学)	09:20 ~09:40	摩擦攪拌接合時のツール形状が攪拌性能と摩耗に及ぼす影響に関する数値解析的検討 生島 一樹, ○丸尾 正治, 山内 悠輝, 柴原 正和 (大阪公立大学)
09:40 ~10:00	耐熱性鋼の線形摩擦接合継手の破壊靱性に及ぼす接合条件の影響 ○中山 翔太, 清水 万真, 庄司 博人 (大阪大学), 川久保 拓海 (大阪大学接合研), 柳楽 知也 (物質・材料研究機構), 藤井 英俊 (大阪大学接合研), 大畑 充 (大阪大学)	09:40 ~10:00	高炭素鋼薄板の端部レーザ溶接における凝固割れ発生挙動に関する検討 ○三上 欣希, 植村 幹太, ホンソノミ, 伊藤 和博 (大阪大学接合研), 徳永 仁寿, 富士本 博紀 (日本製鉄)	09:40 ~10:00	摩擦攪拌接合と圧延により作製した異種金属接合薄板材の強度特性に及ぼす界面構造の影響 ○宮下 幸雄, ドク ミンドクク, 前田 十和, 藤本 真也 (長岡技術科学大学), 堀 久司 (日本軽金属)
10:00 ~10:20	PWHF後じん性が良好な780MPa級高張力鋼用溶接材の開発 ○加納 覚, 永見 正行, 井元 雅弘, 伊藤 孝矩 (神戸製鋼所)	10:00 ~10:20	耐熱性鋼材を用いた鋼板溶接時の端部割れに関する力学的検討 ○永木 勇人 (高田機工), 手銭 永遠, 前田 新太郎, 柴原 正和 (大阪公立大学)	10:00 ~10:20	鋼/アルミニウム合金の摩擦攪拌接合継手の破壊挙動に及ぼす影響因子の数値シミュレーション ○高 東澈 (大阪大学), 中村 駿馬 (大阪大学 現トヨタ自動車), 清水 万真, 庄司 博人, 松田 朋也, 大畑 充 (大阪大学)
10:20 ~10:40	鋼多層溶接継手の脆性亀裂伝播停止特性向上策に関する実験・解析的検討 ○山野 友也, 庄司 博人, 大畑 充 (大阪大学), 兵間 賢吾, 田辺 祥大, 猪瀬 幸太郎 (IH)	10:20 ~10:40	並進加熱を用いた防止法の提案 ○兼本 孝多, ツツ井 佑太, 王 開達, 生島 一樹, 柴原 正和 (大阪公立大学)	10:20 ~10:40	アルミセラミックスと鋼造AI合金(AC8A)との摩擦圧接による直接異材接合の検討 ○木村 真晃, 杉山 和輝, 日下 正広, 海津 浩一 (兵庫県立大学), 高橋 剛, 武田 海成 (鋼路工業高等専門学校)
Coffee Break (10分)					
継手破壊性能(2)		試験・計測・検査		日本焊接協会化学機械溶接研究委員会との合同セッション- 圧力設備の供用適性評価(減肉評価技術の動向)-	
【 座長：柴原 正和 (大阪公立大学) 】		【 座長：山下 正太郎 (大阪大学) 】		【 座長：飛田 祐洋 (住友化学) 】	
10:50 ~11:10	XFEMに基づく薄鋼板部材の垂直/せん断モード脆性亀裂発生・進展解析手法の提案 ○庄司 博人, 中井 昌世 (大阪大学), 畑本 麻斗, 鳥貴 広志 (日本製鉄), 大畑 充 (大阪大学)	10:50 ~11:10	面内拘束緩和式高温割れ評価試験システムの開発 ○橋 少偉, 伊藤 環, 篠崎 賢二, 山本 元道 (広島大学)	10:50 ~11:10	減肉評価規格に関する最近の動向 ○永田 聡(東洋エンジニアリング)
11:10 ~11:30	延性-脆性遷移温度域における境界ワイヤル応力分布の温度依存性に関する検討 ○矢後 裕基, 清水 万真, 庄司 博人 (大阪大学), 名越 康人, 廣田 真俊, 北条 公伸 (三菱重工業), 大畑 充 (大阪大学), 南 二三吉 (大阪大学接合研)	11:10 ~11:30	トランスバレストレイン試験における局所ひずみ挙動に対する数値解析的検討 ○野村 侑生, 岡野 成威, 望月 正人 (大阪大学)	11:10 ~11:30	減肉評価規格WES2820の概要 ○高橋 準也(住友化学)
11:30 ~11:50	ローカルプロローチに基づく脆性破壊限界に及ぼす負荷モード効果の特微解析 ○清水 万真, 大畑 充 (大阪大学)	11:30 ~11:50	相変態を生じた鋼溶接金属部に対するX線応力測定における等二軸引張応力の発現条件に関する検討 ○幸田 恭介, 岡野 成威 (大阪大学), 橋本 匡史 (橋本鉄工), 望月 正人 (大阪大学)	11:30 ~11:50	供用中の圧力設備へのWES2820適用性検討 ○齋藤 康己(三菱ケミカル)
11:50 ~12:10	鋼密度変化挙動に基づくオーステナイト系ステンレス鋼多層溶接過程における熱影響部の硬さ予測 ○于 麗娜, 西本 和俊, 平田 弘征, 中田 一幸 (大阪大学)	11:50 ~12:10	鋼多層溶接部における欠陥性状が超音波探傷法を用いた欠陥サイジング精度に及ぼす影響 ○米倉 開達, 岡野 成威, 望月 正人 (大阪大学)	11:50 ~12:10	減肉評価における構造不連続部距離の検討 ○鈴木 拓泰, 石崎 陽一(出光興産)
12:10 ~12:30	二相ステンレス鋼の溶接部の耐食性におよぼす溶接補修の影響 ○中野 正大, ○山口 ちひろ (高田工業所)				
昼食 (約1時間)					
継手破壊性能(3)		溶接力学シミュレーション(1)		日本焊接協会化学機械溶接研究委員会との合同セッション- 二相ステンレス鋼の溶接(溶接施工の観点)-	
【 座長：三上 欣希 (大阪大学接合研) 】		【 座長：中谷 光良 (日立造船) 】		【 座長：岩本 博之 (千代田化工建設) 】	
13:30 ~13:50	酸化HAZを有するラインパイプ周溶接継手の引張強度への内圧の影響とその予測手法 ○小貫 翔馬, 三津谷 維基 (東京ガス), 大畑 充 (大阪大学)	13:30 ~13:50	溶接時の面外変形に及ぼす諸因子に関する力学的検討 ○幅田 真史 (大阪公立大学), 田中 亮匡 (日鉄エンジニアリング), 前田 新太郎, 生島 一樹, 柴原 正和 (大阪公立大学)	13:30 ~13:50	二相ステンレス鋼の溶接施工の留意事項 ○岩本 博之(千代田化工建設)
13:50 ~14:10	減肉を有するパイプラインの面外圧に対する限界ひずみの検討 ○本間 智華, 小貫 翔馬, 今井 康仁, 三津谷 維基 (東京ガス), 今井 康仁 (東京ガスネットワーク)	13:50 ~14:10	修正収縮法の提案とその応用 ○王 開達, 幅田 真史, 手銭 永遠, 前田 新太郎, 生島 一樹, 柴原 正和 (大阪公立大学)	13:50 ~14:10	二相ステンレス鋼の溶接施工の実態-ティアグ溶接の留意点- ○中野 正大(高田工業所)
14:10 ~14:30	パイプラインコンジョイント補修部の界面剥離を考慮した耐震性能評価手法の構築 ○山口 洗, 三津谷 維基, 今井 康仁 (東京ガス), 大畑 充 (大阪大学)	14:10 ~14:30	理想化陽極法FEMによる大型鋼構造物の溶接立シミュレーション ○橋場 大輔, 柳沢 祐介, 本間 祐太 (日本製鋼所), 山内 悠輝, 前田 新太郎, 河原 充, 生島 一樹, 柴原 正和 (大阪公立大学)	14:10 ~14:30	二相ステンレス鋼のトラブル事例と防止策 ○長島 英紀(東洋エンジニアリング)
14:30 ~14:50	建築構造用鋼の溶接熱影響部における延性と材料組織の関係 ○梅田 敏弘 (JFEスチール), 中菊 光太, 庄司 博人, 大畑 充 (大阪大学)	14:30 ~14:50	ガス加熱時の入熱パラメータが変形に及ぼす影響 柴原 正和, ○手銭 永遠, 高橋 陸, 松岡 諒, 前田 新太郎, 生島 一樹 (大阪公立大学)	14:30 ~14:50	二相ステンレス鋼溶接熱影響部での相変化の予測モデル ○小川 和博(大阪大学)
14:50 ~15:10	繰返し大変形を受ける構造部材の亀裂進展予測のための延性損傷数値モデル ○中菊 光太, 庄司 博人, 大畑 充 (大阪大学), 梅田 敏弘 (JFEスチール)	14:50 ~15:10	AI 線状加熱システムの開発と任意形状鋼板自動作成への応用 加藤 拓也, ○廣瀬 天空, 前田 新太郎, 生島 一樹, 柴原 正和 (大阪公立大学)		
Coffee Break (10分)					
環境(強度)設計		溶接力学シミュレーション(2)		日本焊接協会化学機械溶接研究委員会との合同セッション- 化学機械分野の最近のトピックス-	
【 座長：庄司 博人 (大阪大学) 】		【 座長：生島 一樹 (大阪公立大学) 】		【 座長：高橋 淳 (日揮グローバル) 】	
15:20 ~15:40	鉄鋼材料/アルミニウム合金ウェルドボンド継手の高温多湿腐食疲労特性に関する検討 ○芹澤 久 (大阪大学接合研), 藤田 栄 (新構造材料技術研究組合)	15:20 ~15:40	小型自動加熱ロボットを用いたAI線状加熱システムの開発 ○丹後 義彦 (ジャパマリンユニテッド)	15:20 ~15:40	圧力設備の内蔵溶接補修 ○津野 和裕(レイズネクスト)
15:40 ~16:00	海水中における溶接構造用鋼の変動応力下腐食ピット成長 ○荻森 陽一 (日本製鉄), 菅田 登 (龍谷大学)	15:40 ~16:00	すみ肉溶接の有限要素解析の効率化のための入熱方法および要素組合せの提案 ○関 暁宇, 廣畑 幹人 (大阪大学)	15:40 ~16:00	圧力設備の技術伝承のための溶接設計施工テキスト ○大原 良友(大原技術士事務所)
16:00 ~16:20	鋼材の疲労亀裂進展挙動に及ぼす電食腐食の定量評価 ○柴田 啓, 佐藤 啓介 (住友重機械工業), 齋 龍嗣, 堤 成一郎 (大阪大学)	16:00 ~16:20	溶接残留応力の熱弾塑性解析結果に及ぼす溶接接合部の応力ひずみ関係の影響 ○柳田 信義(日立製作所), 内山 好司(日立Gニュークリア・エナジー)	16:00 ~16:20	ステンレス鋼片面溶接における塗薬バックシールドの適用 ○長島 英紀(東洋エンジニアリング), 横田 泰之 (神戸製鋼所), 八重 権 俊太, 村松 宏紀(住友化学)
16:20 ~16:40	硝酸による電食腐食を活用した疲労寿命延伸技術 柴田 啓, ○河野 孝也 (大阪大学), 佐藤 啓介 (住友重機械工業), Riccardo Fincato, 堤 成一郎 (大阪大学)	16:20 ~16:40	多層溶接継手を有する大型構造物の面外ひずみ法変形解析 ○立石 純也, 功刀 厚志 (JSOL)	16:20 ~16:40	圧力設備の溶接後熱処理 (JIS Z 3700と法規規格の比較) ○鈴木 哲平(出光興産), 高橋 淳(日揮グローバル)