

IIW 資格制度特認コース：J-ANB 認定講座  
ISO14731/WES8103 溶接管理技術者資格制度：再認証審査小委員会認定講座  
第 49 回溶接学会東部支部実用溶接講座（講演会および見学会）

自動車製造を支える溶接技術

- 主催：(社)溶接学会 東部支部
- 協賛：日本溶接協会、日本機械学会、日本金属学会、日本材料学会、日本鉄鋼協会、日本鋼構造協会、日本ロボット学会、ステンレス協会、軽金属溶接協会、日本非破壊検査協会、腐食防食協会、日本溶接技術センター、日本工業出版、産報出版(予定)
- 趣旨： 自動車の製造において、パーツ同士を接合できる溶接技術は不可欠な加工技術の一つとすることができる。近年では、自動車の高機能化/高性能化に伴い、軽量化やマルチマテリアル化、環境性能の向上のような難しい課題にも立ち向かえる高度な溶接技術が必要とされています。そこで本講座では、自動車製造を支える溶接技術と題して、製造時に用いられる先端の溶接技術について研究成果や応用例などを紹介し、今後の生産活動の一助とすることを目指す。また、実際の製造現場の見学も併せて行い、更なる理解を深める。
- 開催日時：2025 年 2 月 5 日（水）  
10:00～16:00
- 開催場所：本田技研工業(株) 埼玉製作所 寄居工場  
住所；埼玉県大里郡寄居町富田 2354（最寄駅からの交通/集合は次ページに記載）  
TEL；080-9449-0076
- 開催方法：対面のみ
- 定員：30 名（先着受付順）
- 参加費：溶接学会員(賛助会員含む)12,000 円、非会員 17,000 円、学生 5,000 円  
(テキスト代、昼食代を含む)
- 申込締切：2025 年 1 月 24 日（金）
- 申込方法：必要事項（末尾の申込書式参照）を記入の上、電子メール、または FAX で申し込み下さい。申し込み後、返信メールなどで仮参加受付を確認後、以下の銀行に上記参加費を振り込み願います。振り込み確認後、正式な参加受付確定としますので、原則として上記締切日までに振り込み願います。（振り込み手数料は各自ご負担願います）

振込先：ゆうちょ銀行 ○九八（読みゼロキュウハチ）支店  
普通預金

口座番号：0570645

名義：ヨウセツガッカイ トウブシブ

**※なお、いったん納入した参加費は理由の如何を問わず返金できません**

申込先：日本溶接技術センター 事務部門 生宗

e-mail: jws\_east@jwsc.or.jp Fax: 044-233-7976

IIW 履修ポイント: 1.5 pt WES 更新ポイント: 3 pt

## ★集合

集合場所：みなみ寄居駅 改札口（東武東上線）

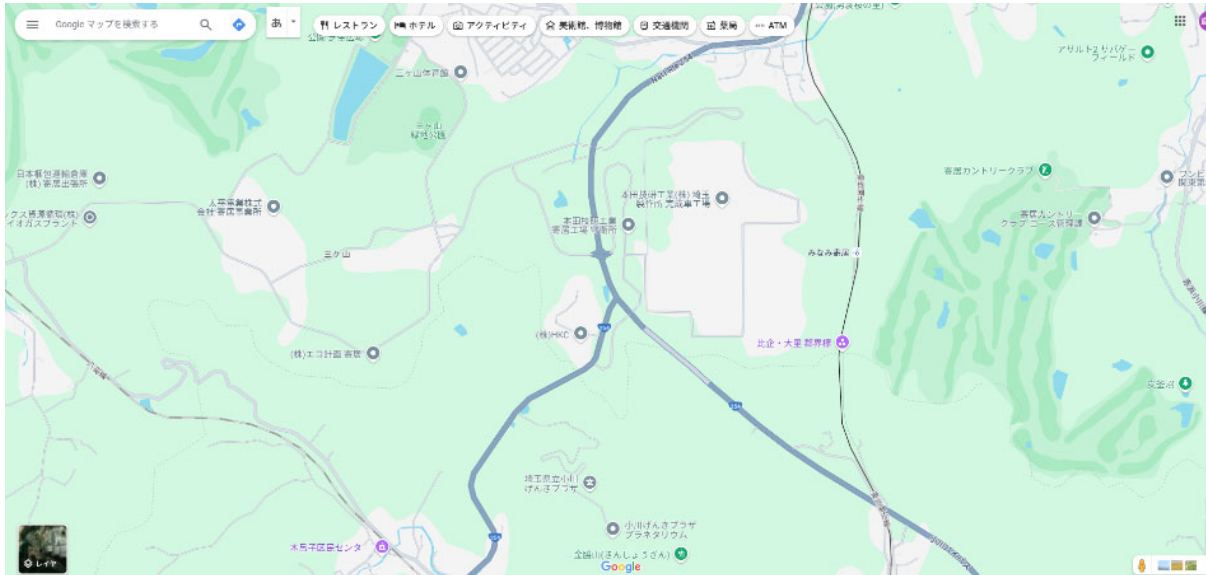
集合時間：9:30（集合後、ウェルカムセンターにて徒歩にて移動）

受付開始：9:45～

なお、会場へのお車での直接ご参加は厳禁にてお願いします。

また、やむをえない事情で集合時間に間に合わない方は、(080-9449-0076) に電話し、指示に従ってください。

## 近隣地図



## 敷地内地図



## プログラム

(1)10:00～10:05 開会の挨拶（東部支部支部長）

(2)10:05～10:55

講演 1 自動車業界における高エネルギービーム加工のアプリケーション事例紹介

東成エレクトロビーム(株) 上野 邦香 氏

ジョブショップを活用するお客様は、開発要素の高い案件において、業種問わず課題解決を模索している。当社が多岐にわたる産業アプリケーションの経験値を保有し、試作の駆け込み寺としての地位を確立できたのは、お客様から仕事をいただきながら成長するチャンスを頂いたものと、大変感謝している。

技術の引き出しを多く持つことで、最適条件導出の時間を短縮し、お客様の開発スピードアップにも貢献できる。今回は、自動車分野における電子ビームと各種レーザーの適用事例について、開示可能な範囲で紹介する。

また、中小企業の生き残り策としての、知財及びネットワーク戦略、自社開発費用捻出についても述べる。

(3)10:55～11:45

講演 2 FSW に関するトピック

日本軽金属株式会社 堀 久司 氏

FSW は鉄道車両、船舶、航空宇宙などの大型製品から実用化が始まり、高い品質安定性、高い生産性から自動車分野への適用が進められている。本講演ではアルミニウムを中心にして、FSW の特徴を活かした自動車部品（液冷製品）の開発事例の紹介、自動車産業で期待されている高速化、自動化、ロボット化に対する弊社での取り組みを紹介させていただきます。

(4)11:45～12:30

講演 3 企業価値を高める生産技術開発、量産の構え

本田技研工業(株) 車体生産技術部 車体設備技術課 課長 チーフエンジニア 石塚 久之 氏

昨今、車両性能進化が著しくそれを支える生産技術に注目が集まっています。技術ニーズが高まる一方、各社においては新技術をいかに量産で安定稼働させるか大きな課題があります。ビジネスチャンスでもありリスクもある新技術の量産に向けた取り組みにフォーカスを当てる。

(5)12:30～13:30

昼食休憩（寄居工場内食堂にて喫食）

(6)13:30～15:30

本田技研 寄居工場見学

13:30-14:00 概要説明

14:00-14:10 組立棟へ移動

14:10-14:40 マルチサスマウント～タイヤ自動取付工程の見学

14:50-14:50 溶接棟へ移動

14:50-15:20 フロアライン～インナーGW～スマート GW～SR ラインの見学

15:20-15:30 会議室へ移動

(6)15:30～15:55 質疑応答(見学も講演も含む)

(7)15:55～16:00 閉会の挨拶（東部支部副支部長）

※終了後は HONDA 職員の引率でみなみ寄居駅まで徒歩にて移動し、駅にて解散になります。

-----  
■申込書式 第49回溶接学会東部支部実用溶接講座(見学会&講演会)申込書

※お一人様につき一枚ずつお申し込みください。

(申込日： 年 月 日)

- 受講者名(漢字 & ふりがな) : \_\_\_\_\_
- 会員資格(○をつけて下さい) : 正会員 賛助会員 学生 非会員
- 参加費請求書(○をつけて下さい) : 要 不要  
※複数人分をまとめてお支払いいただく場合は別途ご相談ください。
- 勤務先/会社名・所属部課名 または通学先/大学名・所属学部学科名

\_\_\_\_\_  
●勤務先/通学先の連絡先

- ・住所 : \_\_\_\_\_
- ・e-mail : \_\_\_\_\_
- ・電話 : \_\_\_\_\_ FAX : \_\_\_\_\_

以上