

会告

- 一般社団法人溶接学会第94回定時総会並びに2026年度春季全国大会開催通知
- WEB掲載の溶接学会論文集43巻(2025年度)の印刷物の購入について
- 2026年度春季全国大会講演概要の頒布について
- 2026年度春季全国大会 事前参加(聴講)登録開始のお知らせ
- 2026年度秋季全国大会「研究発表」講演募集
- 溶接学会全国大会講演分類
- 全国大会講演概要原稿執筆要領
- Guide to Preparation of manuscript for the National Meeting
- IIW 2026年次大会(オーストリア大会)国際会議について

一般社団法人溶接学会第94回定時総会並びに2026年度春季全国大会開催通知

第94回定時総会並びに2026年度春季全国大会を下記の通り開催いたします。

【第94回定時総会】

日 時：2026年4月22日(水) 10:30～12:00(予定)
場 所：大阪大学 中之島センター(大阪市北区)
議 題：2025年度事業報告, 2025年度決算報告

【2026年度春季全国大会】

期 日：2026年4月22日(水), 23日(木), 24日(金)
場 所：大阪大学 中之島センター(大阪市北区)
講演会プログラムはホームページに掲載いたします。
<https://jweld.jp/>
全国大会参加費：(概要ダウンロード権を含む)
正員・賛助員 10,000円(不課税) 学生員 5,000円(不課税)
非会員(学生)10,000円(税込) 非会員(学生以外)20,000円(税込)

WEB掲載の溶接学会論文集43巻(2025年度)の印刷物の購入について

溶接学会論文集は、2007年1月より印刷物での発刊に代わってホームページ上にてWEB版として発刊されております。

印刷物にて一年分を纏めたものをご購入される方は、下記により、2026年3月31日までにお申込み下さいますようお願いいたします。

溶接学会論文集43巻(2025年度)

【価 格】 15,900円/冊(消費税10%込・送料別)

【申込先】 「お名前(会社名)」「送付先住所」「冊数」
をご明記の上、FAXにてお申込み下さい。

日本印刷出版株式会社 TEL: 06-6441-6594
FAX: 06-6443-5815

2026年度春季全国大会講演概要の頒布について

2015年度春季全国大会より講演概要はデジタル化され、配布方法はホームページからのダウンロードのみとなり、従来のような大会前、大会当日の販売は廃止いたしました。

ただし、印刷版の全国大会講演概要は大会終了後、希望者へ別売にて提供させていただきます。

購入を希望される方は下記要領にてお申し込みくださいますようお願いいたします。

2026年度春季全国大会講演概要

価 格：12,000円(消費税10%・送料込)

発送時期：2026年6月下旬頃

【申込方法】

「書籍名」「ご連絡先」「お名前」「冊数」をご明記の上、FAXにてお申し込みください。折り返し、請求書をお送りいたします。

一般社団法人溶接学会 全国大会運営委員会 宛

F A X : 03-5825-4331

申込締切：2026年5月11日(月)

入金締切：2026年5月29日(金)

なお、入金締切日までにご納入がない場合ご注文はキャンセルとさせていただきます。

2026年度春季全国大会 事前参加(聴講) 登録開始のお知らせ

講演概要の配布方法はホームページからのダウンロードのみで、従前の印刷物としての配布はありません。

全国大会会場でのインターネット接続サービス・講演概要印刷サービスはいたしませんので、事前に参加(聴講)登録をお済ませの上、会場にお越しになる前にデジタル講演概要をダウンロードして携行するパソコン等に保存されるか印刷したものをご持参くださいますようお願い申し上げます。

○事前参加(聴講)登録および参加費支払期日：

2026年3月19日(木) 14:00～大会終了まで

※大会受付の混雑緩和のため、事前参加登録および参加費のお支払いをお済ませの上、ご来場ください。

※参加証(兼ネームカード)を事前印刷の上、会場にご持参ください。

○概要ダウンロード可能な期間：2026年度春季全国大会終了2ヶ月後まで

下記の点にご留意の上、お申込み下さいますようお願い申し上げます。

【留意点】

○「会員マイページ」を経由して、事前参加(聴講)登録をしてください。

会員マイページログイン時に「会員番号」「パスワード」が必要です。事前にご確認の上、お手元にあらかじめご用意ください。会員番号は7桁の数字です。

【個人会員の方のログイン URL】

「会員マイページ」 <https://member.jweld.jp/mypage/>

【「賛助員」会社にご所属の方、非会員の方】

事前参加(聴講)登録画面

https://member.jweld.jp/annual_meeting/mypage/entry.php?k=2026spring_vkWybXK9xkEwXr3

○お申込み後に大会参加費をお支払いください。

お支払方法は、クレジットカード、コンビニ決済のみとなります。大会参加費をお支払いいただきますと、概要ダウンロード用の案内等をe-mailでお知らせします。

なお、参加費お支払い後の取消、返金は出来ませんのでご了承ください。

○請求書・領収書はログインページにてご入手いただけます。

※講演者(口頭発表者)の参加登録は不要です

別途講演者にお知らせする案内をご参照の上、会場にお越しになる前にデジタル講演概要をダウンロードして携行してください。

※紙書籍の全国大会講演概要は発行しません

デジタル化に伴い、紙書籍の講演概要は発行いたしません。また、全国大会会場での印刷サービスはございませんので、紙面への印刷は予めご自身でご用意ください。

大会終了後、希望者へ別売にて印刷版講演概要を販売予定です。ご希望される方は、会告「2026年度春季全国大会講演概要の頒布について」をご覧ください。

※会場でのインターネット接続サービスはありません

会場でインターネット接続をご希望の方は、モバイル通信が可能な携帯端末などをご自身でご用意ください。会場にお越しになる前にデジタル講演概要をダウンロードし、携行するパソコン、タブレット端末、スマホなどに保存されることを推奨します。

※講演概要の閲覧のみのサービスは提供していません

講演概要のダウンロードサイトでの事前閲覧および全国大会当日の閲覧は、全国大会の参加登録を行った方々のみ可能となります。すべての講演概要は大会終了2ヶ月後以降J-Stageで一般公開されますので、全国大会に参加しない方々はJ-Stageを利用して講演概要を閲覧ください。

＜2026年度春季全国大会＞

開催日：2026年4月22日(水)～24日(金)

場 所：大阪大学 中之島センター(大阪市北区)

参加費：正員・賛助員：10,000円(不課税)

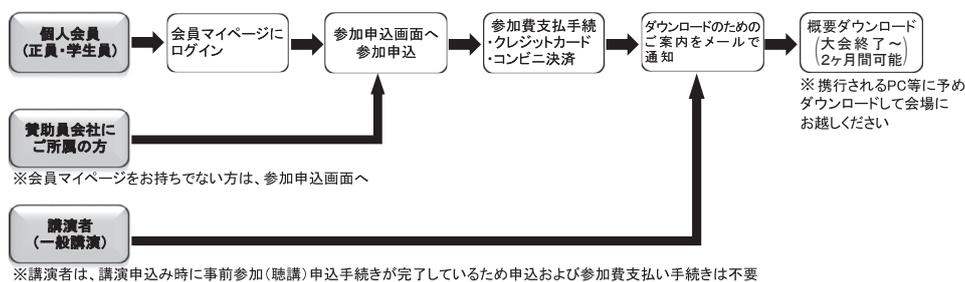
学生員：5,000円(不課税)

非会員(学生以外)：20,000円(消費税10%込)

非会員(学生)：10,000円(消費税10%込)

(参加費に講演概要のダウンロード権が含まれています)

全国大会 事前参加(聴講)申込から概要ダウンロードまでの流れ



※ご来場前にお支払い手続きを完了し、参加証(兼QRコード入りネームカード)を事前にプリントアウトしてご持参の上、大会受付にご提示ください。

ネームカードホルダーは当日会場にご用意していますが、前大会のネームカードホルダーをお持ちの方はリユースにご協力ください。

※当日参加の場合も、会場にお越しになる前に参加登録および参加費決済(クレジットカード、コンビニ決済)をお済ませの上、ご来場ください。

現金での参加費のお支払いは出来ませんのでご注意ください。

2026年度秋季全国大会「研究発表」講演募集

2026年秋季全国大会は100周年記念行事を併催するため、「ポスター発表」は行いません。発表形態は「一般講演」のみの受付となりますのでご注意ください。

2026年度秋季全国大会を下記のとおり開催いたしますので、この大会で「研究発表」講演をご希望の方は申込要領に従ってお申込ください。

申込及び原稿提出は、インターネット利用のみとなります。

研究発表に関する募集要項、講演分類、原稿執筆要領（和文、英文）、講演プログラム校正等講演及び大会に関する情報については、本誌会告及び本会ホームページに掲載いたしますので、ご確認ください。

また、原稿締切から概要発行までぎりぎりの時間しかありませんので、期限切れ及び不備な原稿は不本意ながら講演をお断りすることになりますのであらかじめご了承ください。



開催期日：2026年9月15日(火)～17日(木)

開催場所：TFTビル 研修・会議室（東京都江東区）

講演申込期間：2026年5月14日(木) 14:00～
6月11日(木) 14:00

原稿(PDF)提出期間：2026年5月14日(木) 14:00～
7月9日(木) 14:00

—講演申込募集—

1. **講演資格**：講演者は正員（学生員も認める）でなければなりません。共著者はその限りではありません。講演申込みは講演者ご本人がエントリーしてください。代理者によるお申込みや講演者の変更は出来ません。

※講演者が非会員の場合

→ 会員手続き完了後にエントリーしてください。

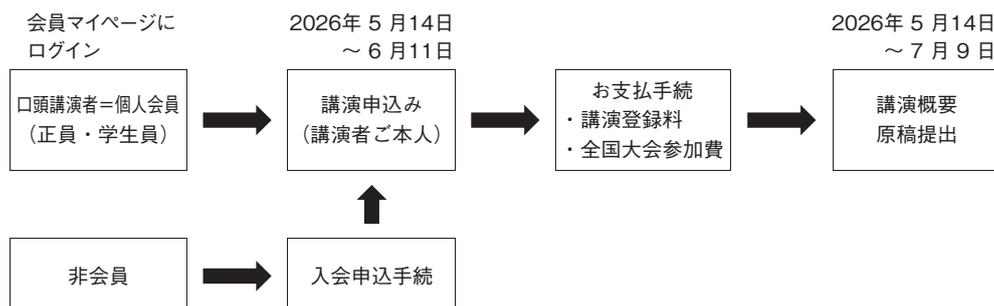
※年会費の未納がある場合

→ 「会員マイページ」で年会費のお支払い手続きを済ませてからエントリーしてください。

2. **申込方法**：学会ホームページへアクセスして「**会員マイページ**」を経由して講演申込みをしてください。また、右記講演登録料、大会参加費をご納入ください。なお、年会費の未納がある場合は、「会員マイページ」で年会費のお支払い手続きを済ませてからエントリーしてください。

◎講演登録料：1件について8,000円をご納入ください。登録料は講演申込が取り消されても返却いたしませんのでご了承ください。

《講演申込から原稿提出までの流れ》



会員区分		講演登録料	大会参加費 (講演概要の閲覧・取得を含む)
個人会員	正員	8,000円(税込)	10,000円(不課税)
	学生員		5,000円(不課税)
賛助員		発表不可	10,000円(不課税)
非会員	学生以外	発表不可	20,000円(税込)
	学生		10,000円(税込)

3. **講演概要原稿**：本会「全国大会講演概要原稿執筆要領」に従って作成してください。

4. **発表時間**：講演10分、討論5分

5. **講演申込の確認**：申込を受付けますとただちに受付番号を送信いたします。

6. **講演申込の取り消しについて**

講演申込締切り後ただちにプログラム編成を行います。プログラム編成後の取り消しは他の講演申込者に多大の迷惑を及ぼしますのでくれぐれも慎んで下さい。

(注意事項)

① **講演概要のデジタル化に伴い全ての一般講演は、大会1ヶ月前にWEB公開されます。また、大会終了の2ヶ月後にJ-Stageで公開されます。講演概要への非掲載やJ-Stageでの非公開を希望する講演はいっさい受付いたしません。**

② 上記申込受付及び原稿提出期間を過ぎますと受付システムの利用は不可能となります。時間に余裕を持ってご利用ください。なお、詳細な情報は学会HPにて確認してください。

③ 原稿のファイル形式は、PDF形式のみ受付です。PDFのファイルサイズの上限は、2MBです。

PDF原稿を作成する際は、PDFをプリントアウトする等、文字、写真等の品質をあらかじめ確認して下さい。

また、原稿提出期間後の原稿差し換えはいっさい受付いたしませんので、提出前にあらかじめ確認してください。

④ 講演登録料(8,000円)+参加費(正員10,000円、学生員5,000円)を期日までにお支払いください。

期日までにお支払いを完了していただくことで講演概要原稿の提出が出来ます。

なお、支払い期日が過ぎた場合はエントリーをお断りする場合がございます。

講演登録料、参加費のお支払い方法は、クレジットカード・コンビニ決済になります。

なお、ご入金後の返金はいたしません。

溶接学会全国大会講演分類

- ・講演エントリー時に、下記の4分類から1つずつご選択ください。
- ・適当な分類がない場合は、「*-0 該当なし」をご選択ください。

第0分類 業界		第1分類 技術分野		第2分類 プロセス		第3分類 対象材料	
0-0	該当なし	1-0	該当なし	2-0	該当なし	3-0	該当なし
0-1	オーガナイズドセッション	1-1	溶接・加工法およびアーク物理分野	2-1	アーク溶接	3-1	鉄鋼
		1-1-1	現象観察	2-1-1	ガスシールドアーク溶接	3-1-1	低炭素鋼・低合金鋼
0-2	自動車	1-1-2	シミュレーション	2-1-2	被覆アーク溶接	3-1-2	高張力鋼(薄板)
0-3	車両	1-1-3	溶接・加工法	2-1-3	サブマージアーク溶接	3-1-3	高張力鋼(厚板)
0-4	建設機械	1-1-4	積層造形(AM)	2-1-4	プラズマ溶接	3-1-4	耐熱鋼・耐食鋼
0-5	航空・宇宙	1-1-5	溶接・加工条件の影響	2-1-5	アーク複合溶接	3-1-5	高炭素鋼・高合金鋼
0-6	造船・海洋構造物	1-1-6	溶接・加工結果の総括(溶込み特性など)	2-1-6	その他のアーク溶接	3-1-6	ステンレス鋼
0-7	圧力容器	1-1-7	溶接・加工中の計測・制御			3-1-7	表面処理鋼板(Zn系めっき)
0-8	エネルギー・プラント	1-1-8	その他当該分野	2-2	抵抗溶接・圧接	3-1-8	表面処理鋼板(その他の表面処理)
0-9	パイプライン			2-2-1	スポット溶接	3-1-9	その他の鉄鋼
0-10	建築・鉄骨	1-2	冶金分野	2-2-2	シーム溶接		
0-11	橋梁	1-2-1	マイクロ組織	2-2-3	摩擦圧接	3-2	非鉄金属
0-12	電子・マイクロ製品	1-2-2	高温割れ	2-2-4	その他の抵抗溶接・圧接	3-2-1	アルミ・アルミ合金
		1-2-3	低温割れ			3-2-2	銅
		1-2-4	割れ(その他)	2-3	高エネルギービーム溶接	3-2-3	Ti・Ti合金など活性金属
		1-2-5	組織・材質予測・シミュレーション	2-3-1	レーザ溶接	3-2-4	Ni・Coおよびその合金
		1-2-6	耐食性・耐環境性	2-3-2	レーザ複合溶接	3-2-5	Mg・Mg合金など軽金属
		1-2-7	界面現象・特性	2-3-3	電子ビーム溶接	3-2-6	その他の非鉄金属
		1-2-8	その他当該分野	2-3-4	その他のビーム溶接		
		1-3	強度分野	2-4	積層造形(AM)	3-3	非金属
		1-3-1	静的強度	2-4-1	ワイヤアーク方式	3-3-1	樹脂
		1-3-2	疲労強度	2-4-2	レーザ熱源	3-3-2	セラミック
		1-3-3	破壊	2-4-3	電子ビーム熱源	3-3-3	その他の非金属材料
		1-3-4	変形・残留応力	2-4-4	その他の方式	3-4	異材接合
		1-3-5	クリープ特性・環境強度			3-4-1	鉄鋼/非鉄金属
		1-3-6	LCC・リサイクル	2-5	その他融接	3-4-2	鉄鋼/非金属
		1-3-7	強度特性予測・シミュレーション	2-5-1	その他の融接	3-4-3	非鉄金属/非金属
		1-3-8	変形・残留応力予測・シミュレーション			3-4-4	その他の異材組合せ
		1-3-9	その他当該分野	2-6	ろう接・固相接合		
				2-6-1	ろう接(ろう付・はんだ付)	3-5	特殊材料
		1-4	非破壊検査・機器・安全・教育分野	2-6-2	拡散接合	3-5-1	薄膜
		1-4-1	非破壊検査	2-6-3	摩擦攪拌接合(FSW)	3-5-2	粉体
		1-4-2	品質管理・保証	2-6-4	摩擦攪拌点接合(FSSW)	3-5-3	その他の特殊材料
		1-4-3	溶接・加工部の分析・計測	2-6-5	超音波接合		
		1-4-4	分析・計測機器	2-6-6	爆発圧接		
		1-4-5	生産システム設計・開発	2-6-7	その他のろう接・固相接合		
		1-4-6	工程管理・安全・衛生・教育				
		1-4-7	その他当該分野	2-7	接着・機械接合		
				2-7-1	接着		
				2-7-2	リベット・ピアシングリベット		
				2-7-3	かしめ・クリンチング		
				2-7-4	その他の接着・機械接合		
				2-8	その他接合		
				2-8-1	その他の接合法		
				2-9	表面加工・積層		
				2-9-1	表面焼入れ・熱処理		
				2-9-2	クラッディング・合金化		
				2-9-3	表面微細加工		
				2-9-4	その他の表面加工・積層		
				2-10	切断・除去加工		
				2-10-1	ガス・プラズマ切断		
				2-10-2	レーザ切断		
				2-10-3	非熱切断		
				2-10-4	割断・溝加工		
				2-10-5	穴あけ		
				2-10-6	アブレーション		
				2-10-7	その他の切断・除去加工		
				2-11	その他加工		
				2-11-1	ピーニング		
				2-11-2	フォーミング		



全国大会講演概要原稿執筆要領 — PDF原稿のみとなります。 —

概要原稿（テンプレート）が本会ホームページに用意されていますのでご利用ください。

講演概要は、提出された原稿をそのままWEB公開しますので、原稿は必ず下記要領に従ってください。

なお、この要領に記載していない事項については、「溶接学会投稿規定及び執筆要領」に従ってください。

1. 原稿用紙

本会指定フォーマットのものに限ります。

1 ページ目は、題目、勤務先（研究場所）、氏名、英文タイトル、英文著者名、キーワードを記載してください。

2. 原稿の長さ

題目（和英両文）、勤務先、著者名（和英両文）、キーワード（和英両文）本文、図表及び写真を含めて、原稿用紙2枚にできるだけ余白を残さず書いてください。

字数は、40字×37行×2枚＝2,960字（タイトル等に約360字、本文は約2,600字）です。

3. 原稿の書き方

イ. 題目、勤務先、著者名、キーワード

原稿用紙1 ページ目の所定の場所にそれぞれのレイアウトを考えて書いてください。

題目はできるだけ簡潔に願います。

（副題をつけるときは溶接学会執筆要領に従い間違いのないように記載して下さい）

著者連名の場合は、講演をする著者名の頭に○印をつけてください。

英文タイトル及び著者名は、次の例のように書いてください。
Study on Plasma Welding

by Fuyuhiko Akiyama and Haruki Natsukawa

キーワードは次の例のように3～5ワード書いて下さい。

キーワード：アーク、凝固、割れ、疲労

Keywords: arc, plasma, physics

ロ. 本文

原稿用紙1 ページ目12行目から書いてください。全体の字数が超過しなければ、行数、一行の字数の多少の変動はかまいません。

文字、図表は鮮明に書いてください。

レイアウトに際しては、概要集全体の体裁を考えて、行頭、端末の不揃いや枠のはみ出し・余白がないよう十分に注意してください。

文字の大きさは、大き過ぎあるいは小さ過ぎることのないようご注意願います。

ハ. 図表及び写真

図表及び写真は、関連する本文の近い場所に貼付してください。

図表挿入の際はくれぐれも枠をはみ出さないようご注意願います。

図表及び写真には、Fig. 1, Table 1 などのように番号を付し、表題、説明（Caption）は英文で書いてください。（写真はPhotoでなくFig. としてください）

ニ. 会社、商品の宣伝（商品名の記載）につながる表記、表現はしないでください。

4. 校正

校正は（著者、編集者とも）いたしませんから、誤字、脱字のないよう原稿の時点で十分注意してください。

5. 原稿の提出

提出期間内にPDF（原稿）を学会ホームページよりアップロードしてください。原稿提出期限を過ぎますと画面が閉鎖されアップロードできなくなりますので充分ご注意ください。

〔原稿見本〕

12pt, 明朝体
プラズマ溶接の研究

10.5pt 日本工科大学 ○秋山 冬彦
世界電機 夏川 春樹

10.5pt
Study on Plasma Welding

10.5pt by Fuyuhiko Akiyama and Haruki Natsukawa

キーワード：アーク、凝固、割れ、疲労 Keywords: arc, plasma, physics

本文（12行目から）→ 10.5pt
本研究は、プラズマジェットを用いる溶接法について……

↑
1～2字アケル

Guide to Preparation of manuscript for the National Meeting

Manuscripts for the national meeting of JWS should be made with the manuscript papers designated by JWS.

Manuscripts are photographed without any proof-reading and published as "Preprint of the National Meeting of JWS".

1. Manuscript papers

The manuscript papers designated by JWS are available from JWS office.

The manuscript papers consist of two sheets, marked A and B, in A4 size. Letters and drawings on the sheets disappear in the printing operation.

2. Length of manuscripts

Title, authors names, affiliations, keywords, text, figures, tables, photographs, references etc should be written on the two sheets, more precisely within the outer frame drawing on the sheets.

3. Instruction for preparation

Manuscripts should be made clearly with a type writer or word processor with black ink.

Figures and tables should be clear even after the reduction for printing.

a) Title, names, affiliations

Title should be filled in the designated place of the sheet A.

Authors names and affiliations should be filled in the lines between 3 and 7 of the sheet A.

Title is recommended to be informative and brief. Authors names are full first names followed by the initial of middle and family names. Affiliation is the name of the organization author is working with. Speaker is identified with a circle in the front of name.

Keywords (3 ~ 5 words) should be noted

b) Text

Text begins at the line 12 of the sheet A. Letters should be larger than 10 point. Line space is single. Text shall be arranged within the outer frame drawing on the sheets. Trade names should not be used.

c) Tables and figures

Tables and figures should be typed directly or adhered to the sheets within the outer frame drawing on the sheets. Photograph is classified as a figure. Tables and figures have the consecutive numbers and captions. Quantity is given in SI units.

4. Proofreading

Proofreading is not given by the editor

— SAMPLE (reduced in size) —

12pt, 明朝体

PLASTIC CONSTRAINT EFFECT ON FRACTURE BEHAVIOR OF A NOTCHED SPECIMEN WITH SIDE GROOVE PART I: ANALYTICAL CONSIDERATIONS OF THE STRESS FIELDS

MOHAMED EI-Shenawy, Fumiyoshi Minami, Masao Toyoda 10.5pt

Department of Welding and Production Engineering

Osaka University, Japan

Kazusige Arimochi 10.5pt

Sumitomo Metal Industries, Japan

Keywords: fracture, toughness, plastic constraint 10.5pt

10.5pt

INTRODUCTION

Fracture mechanics approach is applied to evaluate the fracture strength of structure respect to the unstable cleavage fracture, plastic constraint is believed to be a major fact

10.5pt

resistance because stress fields are strongly dependent on the constraint condition toughness of the material is decreased with increasing the degree of plastic constraint.

IIW 2026年次大会 (オーストリア大会) 国際会議について

IIW (国際溶接学会) の2026年次大会 (オーストリア大会) が2026年7月12日(日)～17日(金)にオーストリア ザルツブルグで開催されます。

IIW年次大会・国際会議は18の常置の専門委員会と溶接・接合国際会議 (International Conference on Welding and Joining)

で構成されています。

詳細は下記URLからお願いします。

IIW 2026年次大会ホームページ

<https://www.iiv2026.com/>