

# 溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	項 目	備 考	分類記号 ・番号	項 目	備 考		
<b>A</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11	溶接・接合プロセス	含機器	<b>E</b> 1 2 3 4 5	新材料接合部の諸特性			
	溶融溶接(1)：アーク溶接，ガス溶接			セラミックス			
	溶融溶接(2)：高エネルギービーム溶接			複合材料			
	摩擦攪拌接合			機能材料			
	圧接(1)：抵抗溶接			高分子材料			
	圧接(2)：超音波，爆接など			その他			
	固相接合，拡散接合						
	接着，ウエルドボンド						
	ろう接：ろう付，はんだ付						
	マイクロ接合						
	機械的接合：リベット，ボルト継手など その他						
<b>B</b> 1 2 3 4 5	表面改質及び熱加工プロセス	含機器	<b>F</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9	溶接・接合部の強度・破壊と設計			
	成膜(1)：肉盛，溶射，めっき			溶接・接合部の応力，			
	成膜(2)：PVD，CVD，イオンミキシング			溶接・接合部の静的強度			
	成形：焼結，HIP，鑄ぐるみなど			破壊靱性，き裂（発生，進展）			
	切断，ガウジング，穴あけ加工など			疲労強度，疲労き裂			
その他：焼き入れ，グレージング，封孔処理など	環境強度，クリープ						
<b>C</b> 1 2 3 4 5 6	制御・システム工学			<b>G</b> 1 2 3 4		品質保証，施工管理	
	センサ，モニタ，計測技術					品質保証，工程設計など	
	インプロセス制御技術，品質制御技術					安全・衛生，教育，訓練	
	ロボット工学・技術		非破壊検査，同機器				
	自動化，システム化技術		生産設備など				
	CAD, CAM, FA その他：新技術，新システムなど						
<b>D</b> 1 2 3 4 5 6	金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性	含鋼材，溶接材料など	<b>H</b> 1 2 3 4 5	接合技術の新しい展開	溶接・接合工学に基づく技術		
	溶接・接合部並びに表面改質部の物理化学			新接合技術			
	溶接・接合部並びに表面改質部の組織及び機械的性質			新熱源開発，同応用			
	耐食性，耐環境性			新素材開発			
	低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど			加工技術			
	気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥		その他				
	その他						
					<b>I</b> 1 2 3	溶接・接合技術の各産業分野への展開	
						製品開発	
						生産，製造，施工，組立など	
				その他			